

## LGLT 2



## Низкотемпературная высокоскоростная пластичная смазка SKF

SKF LGLT 2 — это пластичная смазка на основе полностью синтетического масла и литиевого мыла. Уникальная технология загустителя и маловязкое полиальфаолефиновое масло (PAO), входящее в состав LGLT 2, позволяют использовать её при низких температурах (до  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) и высоких частотах вращения (параметр быстроходности  $n \cdot d_m$  достигает значения  $1,6 \times 10^6$ ).

- Низкий момент трения
- Малошумность
- Отличная устойчивость к окислению и хорошая водостойкость

### Области применения

- Веретена текстильных машин
- Шпиндельные узлы станков
- Приборы и контрольное оборудование
- Малогабаритные электродвигатели для медицинского и стоматологического оборудования
- Роликовые коньки
- Цилиндры принтеров
- Робототехника

### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Тюбик 180 г	LGLT 2/0.2
Канистра 0,9 кг	LGLT 2/1
Канистра 25 кг	LGLT 2/25
Бочка 170 кг	LGLT 2/180



### Технические данные

Обозначение	LGLT 2		
Код по DIN 51825	K2G-50	Водостойкость	
Класс консистенции NLGI	2	по DIN 51 807/1, 3 часа при $90\text{ }^{\circ}\text{C}$	макс. 1
Тип мыла	Литиевое	Маслоотделение	
Цвет	Бежевый	по DIN 51 817, 7 дней при $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , статическое, %	<4
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)	Коррозия меди	
Диапазон рабочих температур	от $-50$ до $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$ (от $-60$ до $+230\text{ }^{\circ}\text{F}$ )	DIN 51 811	макс. 1 при $100\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $210\text{ }^{\circ}\text{F}$ )
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	$>180\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $>355\text{ }^{\circ}\text{F}$ )	Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Вязкость базового масла		Испытание срока службы	$>1\ 000$ ,
$40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , $\text{мм}^2/\text{с}$	18	$L_{50}$ на машине ROF при $10\ 000$ об/мин, ч	$20\ 000$ об/мин при $100\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $210\text{ }^{\circ}\text{F}$ )
$100\text{ }^{\circ}\text{C}$ , $\text{мм}^2/\text{с}$	4,5	Антизадириные свойства	
Пенетрация по DIN ISO 2137		Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 2000
60 погружений, $10^{-1}$ мм	265–295	Срок хранения	5 года
100 000 погружений, $10^{-1}$ мм	макс. +50		
Защита от коррозии			
Етсor: – стандарт ISO 11007	0–1		