

LGHB 2



Высоковязкая пластичная смазка SKF для высоких нагрузок и температур

SKF LGHB 2 — это высоковязкая пластичная смазка на основе минерального масла и комплекса сульфоната кальция. Выдерживает высокие температуры и экстремальные нагрузки, подходит для широкого диапазона областей применений, особенно для цементной, горнодобывающей и металлургической отраслей. Эта смазка не содержит присадок. Её антизадирные свойства обусловлены структурой мыла.

- Превосходная нагрузочная способность, защита от окисления и коррозии даже при попадании большого количества воды
- Выдерживает пиковую температуру 200 °C (390 °F)

Области применения

- Подшипники скольжения с контактными поверхностями сталь/сталь
- Машины на целлюлозно-бумажных производствах
- Вибрационные сита для асфальта
- Машины непрерывного литья заготовок
- Уплотнённые сферические роликоподшипники, работающие при температуре до 150 °C (300 °F)
- Сталелитейное оборудование
- Ролики стрел автопогрузчиков

Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGHB 2/0.4
Канистра 5 кг	LGHB 2/5
Канистра 18 кг	LGHB 2/18
Бочка 50 кг	LGHB 2/50
Бочка 180 кг	LGHB 2/180
LAGD, TLSD, TLMR	стр. 162, 164, 166



Технические данные

Обозначение	LGHB 2		
Код по DIN 51825	KP2N-20	Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Класс консистенции NLGI	2	Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–3 при 60 °C (140 °F)
Тип мыла	Комплекс сульфоната кальция	Смазывающая способность Испытание В на машине R2F при 120 °C	Положительный результат при 140 °C (285 °F)
Цвет	Коричневый	Коррозия меди DIN 51 811	макс. 2 при 150 °C (300 °F)
Тип базового масла	Минеральное	Срок службы пластичных смазок подшипников качения Испытание срока службы L ₅₀ на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1000 при 130 °C (265 °F)
Диапазон рабочих температур	от –20 до +150 °C (от –5 до +300 °F)	Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	0,86 ¹⁾ мин. 4000
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>220 °C (>430 °F)	Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	0 ¹⁾
Вязкость базового масла 40 °C, мм ² /с	400–450	Срок хранения	5 года
100 °C, мм ² /с	26,5		
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295		
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	от –20 до +50 (макс. 325)		
Механическая стабильность Стабильность при перекачивании, 72 ч при 100 °C, 10 ⁻¹ мм Испытания на машине V2F	от –20 до +50 изм. 'М'		
Защита от коррозии Етсгор: – стандарт ISO 11007 – испытание на вымывание водой – вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 0–0 0–0 ¹⁾		

¹⁾ Типовое значение