



JET[®]FLAM

SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT ATEX



ANTIGRAS
FAT-RESISTANT



ANTIVIEILLESSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE



REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable ISO 340
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 170 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester • Trame polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Flame resistant ISO 340
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 170 mm³

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain • Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +80°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA **JET[®]FLAM**

| RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm) | RUPTURE STRENGTH (N/mm) | 315 | 500 | 630 | 800 | 1000 | 1250 | 1600 |
|---|--|------------|------------|------------|------------|---|------|------|
| Nombre de plis | Number of Plies | 2 | 3 | 3 | 4 | Utiliser sangle JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR Use Belt JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR (Ref. p.7) | | |
| Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm) | Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm) | 3+1 6,3 | 3+1 7,2 | 3+1 7,9 | 3+1 9,3 | | | |
| Poids moyen (kg/m ²) | Average weight (kg/m ²) | 8,9 | 9,8 | 10,2 | 12,0 | | | |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée | Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley | 200 | 315 | 400 | 500 | | | |
| Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue | Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley | 250 | 400 | 500 | 630 | | | |
| Largeur maximum conseillée (mm) | Width maximum advised (mm) | 400 | 630 | 800 | 1000 | | | |

*Tolérances : Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum