

# JET<sup>®</sup> ABRA

## SANGLE ANTI ABRASIVE ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT



### REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Anti abrasif • Antistatique
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif: ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>

### CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

### TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C

### COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Anti abrasive • Antistatic
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>

### TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain
- Polyamide weft

### WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C



ANTIVIEILLISSEMENT  
DURABLE



ANTISTATIQUE  
ANTISTATIC



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET<sup>®</sup> ABRA

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	630	800	1000*	1250*	1600*
Nombre de plis	Number of Plies	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10,0	3+1 11,5	3+1 12,5
Poids moyen (kg/m <sup>2</sup> )	Average weight (kg/m <sup>2</sup> )	10,6	11,1	11,7	12,1	13,7
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	800	1000	1250	1600	1600

\*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — \* Sur demande

\*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — \* On request

### SANGLES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

JET<sup>®</sup> ABRACOLD

- Résistant au froid, jusqu'à -40°C
- Cold resistant, until -40°C



TEMPÉRATURE  
TEMPERATURE