

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ





МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ





БОЛЕЕ 50 ЛЕТ ИСТОРИИ

Главная цель Chiaravalli существующая более 50 лет стать главным итальянско-европейским технологическим центром передового опыта в области механики



CHIARAVALLI[®]
GROUP *SpA*

**ПЕРЕДАЧИ
СТАНДАРТ**
Продукция по
каталогу стандарт



**ДИСКИ И
ДВИГАТЕЛИ**
Продукция по
каталогу стандарт



**МЕХАНИЧЕСКИЕ
ДОМКРАТЫ**
Настраиваемая
продукция по
каталогу стандарт



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
КОМПОНЕНТЫ**
Производство
механических
частей
большой
сложности и
высокой
точностью



ОТДЕЛ ЛЕЗВИЙ
Ножи высокого
качества для
машинорезки



www.chiaravalli.com

Наш логический центр в Канталупе является скоординированным набором функций информатики посвященным хранению продукции, их доставки, упаковки и транспортировки.

Все функции были автоматизированы на самом высоком уровне на сегодняшний день.

Организованность Chiaravalli Group зарекомендовала себя в течение долгого времени как элемент сравнения и достижения для всех европейских компаний в секторе механики.



Вступление	Pag. 6
Кодировка домкрата	Pag. 7
Основные Характеристики	Pag. 8
Динамические Нагрузки	Pag. 8
Статические Нагрузки	Pag. 9
Радиальные Нагрузки	Pag. 10
Управление Ручное/моторизованное	Pag. 11
Выбор домкрата	Pag. 12
Смазки	Pag. 12
Загрузка При Сжатии	Pag. 13
Типоразмер домкрата CHS1 TS	Pag. 14
Типоразмер домкрата CHS1 RS	Pag. 15
Типоразмер домкрата CHS2 TS	Pag. 16
Типоразмер домкрата CHS2 RS	Pag. 17
Типоразмер домкрата CHS3 TS	Pag. 18
Типоразмер домкрата CHS3 RS	Pag. 19
Типоразмер домкрата CHS4 TS	Pag. 20
Типоразмер домкрата CHS4 RS	Pag. 21
Типоразмер домкрата CHS5 TS	Pag. 22
Типоразмер домкрата CHS5 RS	Pag. 23
Таблица Производительности CHS 1	Pag. 24
Таблица Производительности CHS 2	Pag. 25
Таблица Производительности CHS 3	Pag. 26
Таблица Производительности CHS 4	Pag. 27
Таблица Производительности CHS 5	Pag. 28
Терминальные Упорные Винты и Аксессуары	Pag. 29
Опции по Заказу	Pag. 30
Опции по Заказу	Pag. 31
Опции по Заказу	Pag. 32
Упорные Защищенные Винты	Pag. 32
Конфигурация Монтажа	Pag. 33
Запасные Части	Pag. 34
Примеры Монтажа	Pag. 35
Специальные механические домкраты	Pag. 38
Основные Характеристики Продаж	Pag. 39



Новая серия домкратов механического подъема, трапециевидных винтов CHIARAVALLI, называемые CHS, является инновативным продуктом благодаря своей модульности, позволяющей производить настраиваемые продукты в разумные сроки.

Сцепление с электродвигателями гарантируется за счет фланцевого соединения IEC B5 и B14, нормальной базы, тормозной или взрывозащищенной. Этот тип винтовочного домкрата бесконечного движение используется в различных областях, где необходимо поднимать важные тяжелые грузы или изменять формат автоматизированной линии производства как машины для обработки листового металла, упаковка, распечатка, текстиль, возобновляемая энергия и другие.

Особенности продукции

- Модульность
- Настройки
- Высокопрочная чугунная коробка
- Закаленные и шлифованные винты бесконечного движение
- Долговечная смазка

Домкраты серии CHS изготавливаются в 5 типоразмерах, настраиваемые со всеми присутствующими аксессуарами, по запросам клиентов.



CHS- - -C -R - - - -PAM B -- , Kw- P- -SP

ТИПОРАЗМЕР
1 - 2 - 3 - 4 - 5

ПЕРЕВОДНОЙ ВИНТ TS
КРУТЯЩИЙСЯ ВИНТ RS

ХОД В ММ

КОЭФФИЦИЕНТ УМЕНЬШЕНИЯ
CHS 1 КОЭФФИЦИЕНТЫ 5 - 20
CHS 2 - 3 - 4 - 5 КОЭФФИЦИЕНТЫ 5 - 10 - 30

ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ TS - TF - TL - TP

РАСШИРЕНИЕ ВХОДНОГО ВАЛА
DX право, SX лево, Двойной вход

ВХОДНОЙ ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ
M3 право, M4 лево
M1 правый винт
M2 левый винт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ
PR - PE - AR - AS - FC - PO - AM - CU - RG - CS - FCO - VRS - LO - CF - OX

ФЛАНЦЕВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ РАЗМЕРА
56 - 63 - 71 - 80 - 90 - 100 - 112

ФЛАНЦЕВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ТИП (B5 или B14)

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В КВТ (В СЛУЧАЕ ЗАПРОСА СОБРАННОГО ДВИГАТЕЛЯ)

ПОЛЮСНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ: 2-4-6 (В СЛУЧАЕ ЗАПРОСА СОБРАННОГО ДВИГАТЕЛЯ)

ТИП ДВИГАТЕЛЯ: Т-ТРЕХФАЗНЫЙ, Т-ТОРМОЗНОЙ (В СЛУЧАЕ ЗАПРОСА СОБРАННОГО ДВИГАТЕЛЯ)

ПОСЛЕ SP ОПИСАНИЯ ДРУГИХ ВОЗМОЖНЫХ ФУНКЦИЙ



Бесконечно вращающийся домкрат является одним из наиболее экономичных и эффективных механизмов для перемещения различных нагрузок, поднимая или опуская, даже очень тяжелых, для толкающих или тянущих операций. Они могут быть использованы, отдельно или в комбинации с несколькими устройствами, вручную или в моторизованной версии. Связанные с трансмиссионными валами и другими механическими элементами, гарантирующие идеальную синхронность. Домкраты CHIARAVALLI могут переносить груз от 0,5 до 10 тонн, в зависимости от их размеров.

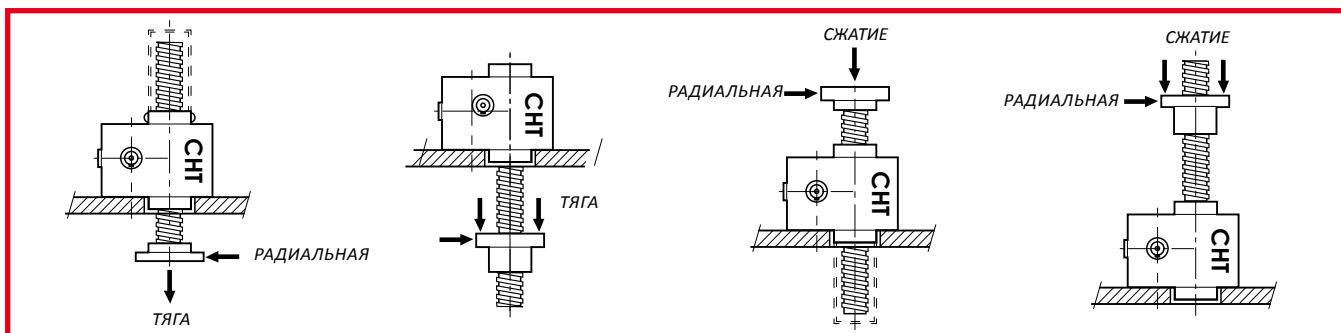
АНАЛИЗ И СОСТАВ ГРУЗА

Для правильного выбора домкрата и для его правильной работы, необходимо найти реальную нагрузку и его характер, перечисленные ниже:

- СТАТИЧЕСКИЕ нагрузки
- ДИНАМИЧЕСКИЕ нагрузки

Которые в свою очередь могут быть:

- нагрузки ПРИ РАСТЯЖЕНИИ
- Нагрузки ПРИ СЖАТИИ
- РАДИАЛЬНЫЕ нагрузки
- нагрузки В ДИАПАЗОНЕ



ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ

ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

Максимальная нагрузка на домкрат зависит от нескольких факторов: теплоемкость, температура, обслуживание, ударные или радиальные нагрузки. Таблица использования на стр. 14-28 и стр. 12

СЖАТИЕ

Максимальная нагрузка при сжатии зависит от нескольких факторов: Длина резьбового стержня, теплоемкость, ударные или радиальные нагрузки, температура и тип обслуживания. Таблица использования на стр. 14-28

Нагрузка на стержень, приводит к ее изгибу, делая необходимым дальнейшее тестирование, с помощью таблицы на стр. 12 в соответствии с "EULERO" формулами, связанные стипом ограничения/руководства для определения максимальной нагрузки.

РАДИАЛЬНЫЕ

В динамических приложениях радиальные нагрузки НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

ПЕРЕВОРАЧИВАНИЕ

Для радиальных нагрузок не разрешается опрокидывания момента: решить проблему с помощью внешнего руководства соответствующих размеров, позволяющие домкрату избежать данное происшествие.



СТАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАСТЯЖЕНИЕ

Максимальная нагрузка растяжения домкрата, указана в таблице на стр. 14-28

СЖАТИЕ

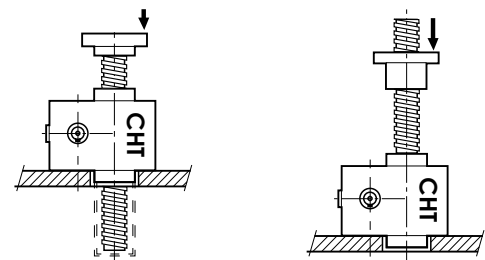
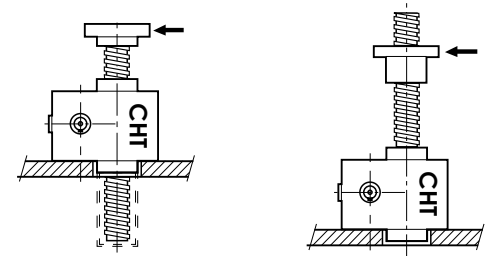
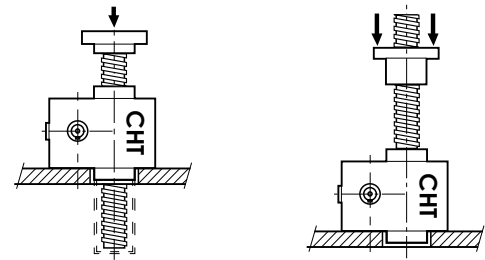
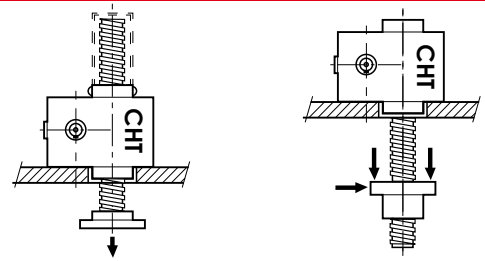
Максимальная нагрузка использованная при сжатии зависит от длины резьбового стержня, проверенная в график на стр. 13, в соответствии с формулами "EULERO", связанные с типом ограничения/руководства

РАДИАЛЬНЫЕ

Эти нагрузки вызывают боковое смещение стержня, вызывая вредный изгиб стержня, что приведет к сокращению мощности двигателя, поэтому их следует избегать.

ПЕРЕВОРАЧИВАНИЕ

Также для радиальных нагрузок не допускаются моменты опрокидывания, необходимо устранить проблему с помощью внешнего руководства, в соответствующих размерах, что не позволит применять двигателю данный тип нагрузки.

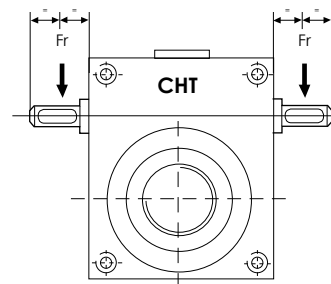




НАГРУЗКА БЕСКОНЕЧНОГО ВРАЩЕНИЯ ВИНТА

РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА (F_r)

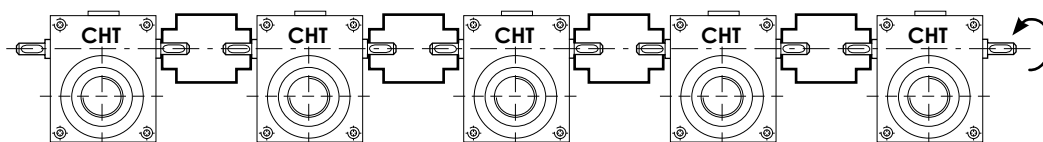
Максимальная нагрузка на входной вал двигателя, (бесконечного вращения) не должна превышать размеры указанные в таблице, измеренные в середине проекционного вала.



размер	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
Fr (daN)	10	22	45	60	60

МОМЕНТ ЗАКРУТКИ (daNm)

Для применения нескольких двигателей установленных в ряд, нельзя превышать размеры указанные в таблице:



Типоразмер MT (daNm)	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
Высокая Скорость (1/5)	2,30	5,40	7,00	49,00	49,00
Нормальная Скорость (1/10-1/20)	2,30	5,40	15,50	13,00	13,00
Медленная Скорость (1/30)	-	4,20	18,50	15,50	15,50

ВИБРАЦИЯ

Потребность в производстве двигателей CHIARAVALLI и ASTA FILETTA TRAPEZOIDALE является абсолютно НЕУСТРАНИМОЙ, следовательно, не требуются специальные тормозные систем для поддержания заданного положения.

Если же выше перечисленные подвергаются сильной вибрации, рекомендуется тормоз входного вала (например использование тормозов)



РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все домкраты CHIARAVALLI, могут управляться в ручную. В следующей таблице, указаны максимально предполагаемые входные разъемы домкрата, с диаметром в 250 мм и мощностью в 5 кг. Высокие нагрузки могут быть получены через редуктор CHIARAVALLI, между поворотным датчиком и домкратом или же за счет увеличения диаметра маховика.

Загрузка "С" максимальное измерение daN

Типоразмер	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
Высокая Скорость (1/5)	500	1000	2000	1500	1000
Нормальная Скорость (1/10-1/20)	500	1000	2500	2900	2000
Медленная Скорость (1/30)	-	1000	2500	5000	4300

МОТОРИЗОВАННАЯ КОМАНДА

Целый ряд домкратов CHIARAVALLI, предназначен для связи с электродвигателями. Таблица с 14 по 28 стр. определяет мощность двигателя и крутящийся момент в зависимости от динамической нагрузки, передаточное число или линейная скорость, относится к использованию 30% в течение 10 минут работы.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

производительность домкратов перенесены в таблицу на стр. 10-19. При сборке нескольких домкратов, для подсчет общей эффективности передач, следует помнить падение дохода в размере 5% на каждый добавленный домкрат, например:

-2 домкрата 95%

-3 домкрата 90% и т.д

ОТОПЛЕНИЕ

Винтовые трапециевидные домкраты CHIARAVALLI, являясь необратимой машиной, создавая относительно низкую доходность, значит определенная часть установленной мощности превратится в тепло, в результате чего домкрат, если ее использовать правильно, при максимальной температуре 80°C.



ЗАГРУЗКА

Из таблицы на стр. 14-23, вы можете определить максимальную нагрузку для каждого цилиндра и нагрузку которую нельзя превышать. Для выбора домкрата, следует применить соответственный коэффициент приведенные ниже для температуры и фактора услуг. Если расчеты отличаются от приведенных ниже условий, то они приводят к изменению фактической нагрузки. Также проверьте пиковую нагрузку, приведенную в таблице на странице 13, которая зависит от длины винтовой тяги.

КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Все размеры, указанные в этом каталоге, относятся к температуре окружающей среды 20°C. Если же температура окружающей среды другая, необходимо вывести из приведенной ниже таблице поправочный коэффициент "X".

Для ПРАВИЛЬНОЙ МОЩНОСТИ, умножьте грузоподъемность домкрата на коэффициент "X"

КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
Коэффициент "X"	1,25	1	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2	0,1

РАБОТА - ФАКТОР УСЛУГ

Таблицы на стр. 14 и стр. 28, связанные с услугой в размере 30% за 10 минут и при температуре окружающей среды 20°C. Для других услуг необходимо найти фактор услуги "SF" для службы по просьбе консультации в приведенной ниже таблице и умноженной на ДИНАМИЧЕСКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ НАГРУЗКИ.

% ЗА 10 МИНУТ	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
КОЭФФИЦИЕНТ "SF"	1	1,1	1,3	1,6	2	2,5	3	5

ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ И ВХОДНОЙ МОМЕНТ

Смотрите таблицы с 14 по 28 страницы: для квадратов выделенных синим фоном, обратитесь в Наш Технический Отдел.

СМАЗКИ

Домкраты CHIARAVALLI, смазываются жиром с помощью литиевого мыла AGIP GR UEO2 на длительный срок, которой хватает до последующей смазки.

ИНТЕРВАЛЫ СМАЗКИ

При нормальных условиях работы: 1 раз в месяц
 При тяжелых условиях работы: 1 раз в неделю
 При постоянном продолжение работы: обеспечивает систему смазки

МАСЛЯНАЯ СМАЗКА (ВЫБОРОЧНАЯ)

При заказе вы можете запросить масляную смазку.

Вот рекомендуемые типы масла:

AGIP **BLASIA 220**
ESSO **SPARTAN 220**
KLUBER **LAMORRA**

СМАЗКА ПОДЪЕМНЫХ ВИНТОВ

Правильная функционирование домкратов, также зависит от правильной смазки подъемных винтов, которые должны быть выполнены не более чем 500 часов нормальной работы. Суровые условия или специфических условиях среды, уменьшают интервал смазки.

Смазочные материалы, рекомендованы для этой операции:

RTHEN 2000/P SPECIAL
KLUBER STRUCTOVIS CHD

РЕЖИМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пробег предоставляется по запросу - максимальный стандартный ход 2000 мм Превышающий пробег предоставляется по запросу. Линейная скорость, которая может быть использована домкратом, зависит от нескольких факторов:
 ТИП ДОМКРАТОВ и ОТНОШЕНИЯ передач

ТЕПЛОЕМКОСТЬ

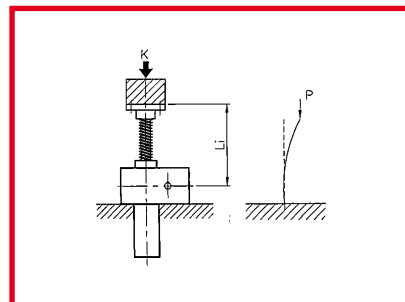
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
 СЕРВИС

Таблицы с 24 по 28 страницу, определяют функцию мощности нагрузки, крутящийся момент и предельную скорость.

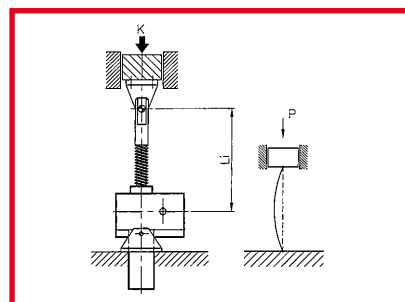


КРИТИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ ПРИ СЖАТИИ

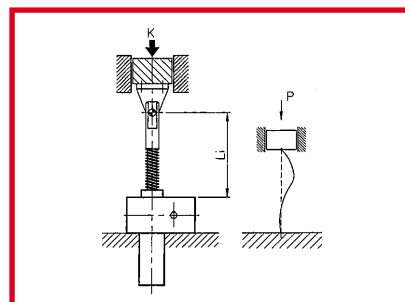
ТИПОРАЗМЕР				CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
Варианты расчетной нагрузки Li (mm)				kN	kN	kN	kN	kN
Eulero 1	Eulero 2	Eulero 3	Eulero 4					
100	200	285	400	5,00	10,00	25,00	50,00	100,00
125	250	355	500	5,00	10,00	25,00	50,00	100,00
150	300	425	600	5,00	10,00	25,00	50,00	100,00
175	350	495	700	5,00	10,00	25,00	50,00	100,00
200	400	565	800	5,00	10,00	25,00	50,00	100,00
225	450	635	900	4,00	7,10	25,00	50,00	100,00
250	500	710	1000	3,30	5,80	25,00	50,00	100,00
275	550	780	1100	2,75	4,80	22,80	50,00	100,00
300	600	850	1200	2,30	4,00	19,40	50,00	100,00
325	650	920	1300	2,00	3,40	16,50	50,00	100,00
350	700	990	1400	1,70	3,00	14,20	50,00	100,00
375	750	1060	1500	1,50	2,60	12,40	45,60	100,00
400	800	1130	1600	1,30	2,20	10,90	40,90	100,00
425	850	1200	1700		2,00	9,60	36,20	100,00
450	900	1275	1800		1,80	8,60	32,30	100,00
475	950	1345	1900		1,60	7,80	29,00	100,00
500	1000	1415	2000		1,40	7,00	26,10	97,40
525	1050	1485	2100			6,30	23,80	90,80
550	1100	1555	2200			5,80	21,60	84,10
575	1150	1625	2300			5,30	19,80	77,40
600	1200	1700	2400			4,80	18,10	71,00
625	1250	1770	2500			4,50	16,80	65,50
650	1300	1840	2600			4,10	15,50	60,50
675	1350	1910	2700			3,80	14,40	56,10
700	1400	1980	2800			3,60	13,30	52,20
725	1450	2050	2900				12,50	48,60
750	1500	2120	3000				11,60	45,50
775	1550	2200	3100				10,90	42,60
800	1600	2270	3200				10,20	40,00
825	1650	2340	3300				9,60	37,60
850	1700	2400	3400				9,00	35,40
875	1750	2475	3500				8,50	33,40
900	1800	2546	3600				8,00	31,60
925	1850	2620	3700				7,60	29,90
950	1900	2690	3800				7,20	28,30
975	1950	2760	3900				6,90	26,90
1000	2000	2830	4000				6,60	25,60
1050	2100	2970	4200					23,20
1100	2200	3110	4400					21,10
1150	2300	3250	4600					19,30
1200	2400	3400	4800					17,80
1250	2500	3540	5000					16,40
1300	2600	3680	5200					15,10



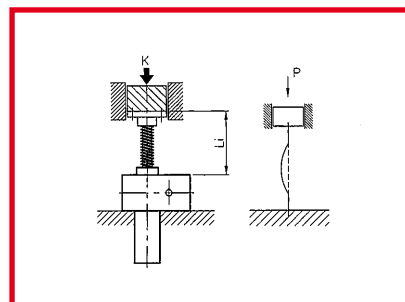
EULERO 1



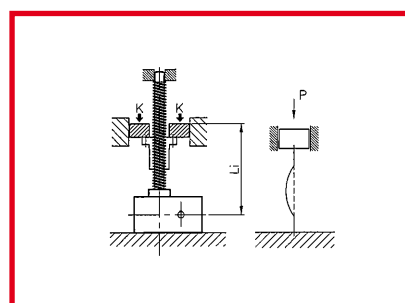
EULERO 2



EULERO 3



EULERO 4



EULERO 4

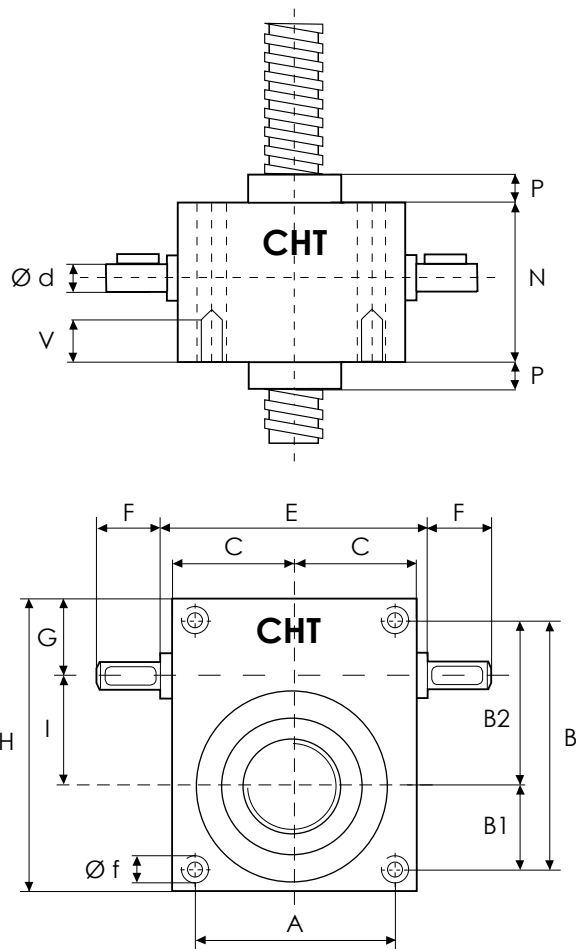


СЕРИИ CHS 1 TS · ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИНТ

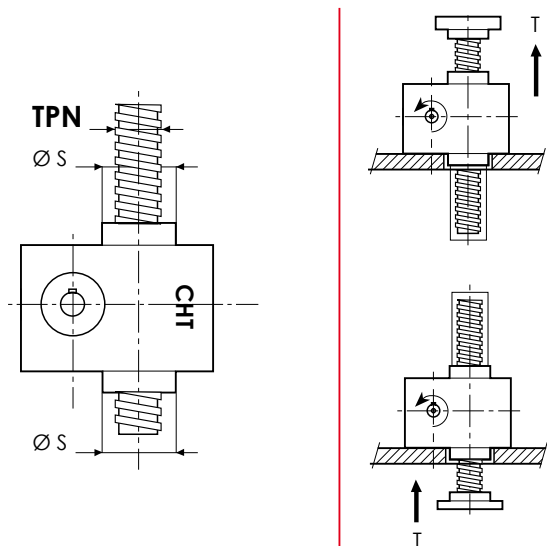
ТИПОРАЗМЕР ДОМКРАТА

CHS 1

МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ daN (КГ)		500
ВИНТ TPN	ДИАМЕТР mm ШАГ ВИНТА mm	18 4
ПЕРЕДАЧА	БЫСТРАЯ	5:1
	НОРМАЛЬНАЯ	20:1
ПОДЪЕМ НА ОБОРОТ ПРИВОДНОГО ВАЛА mm	БЫСТРАЯ	0,80
	НОРМАЛЬНАЯ	0,20
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	БЫСТРАЯ	25,5%
	НОРМАЛЬНАЯ	23,8%
ВЕС ДОМКРАТА (КГ)		2,4
ВЕС ВИНТА НА КАЖДЫЕ 100 ММ ПОДЪЕМА (КГ)		0,16
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА (КГ)		0,06
ТИП СМАЗКИ	AGIP GR MU EP2	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

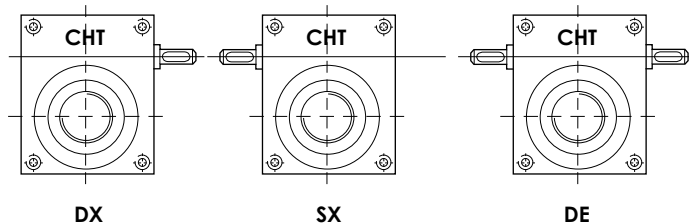


14



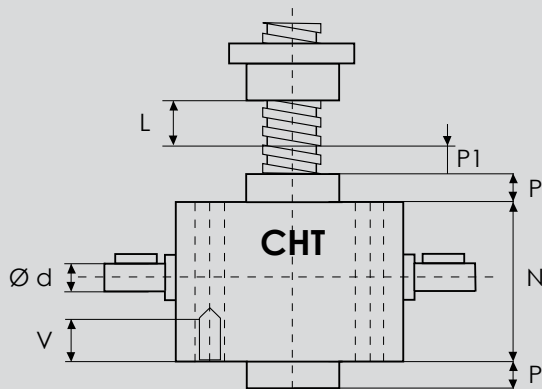
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS1	56	80	28	52	36	-	20	30	96
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS1	30	50	10	15	*	9	8,4	30	18x4

*резьбовые отверстия по запросу

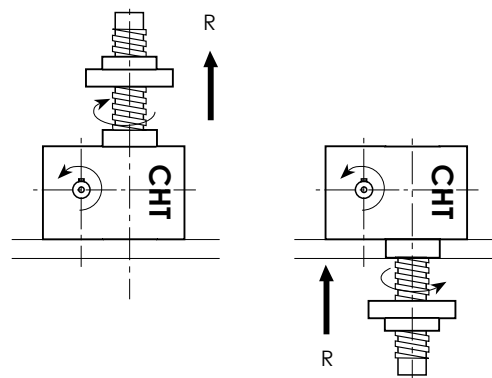
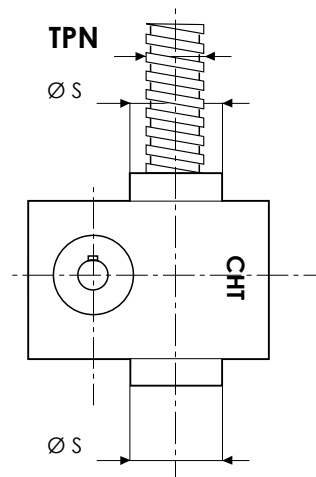
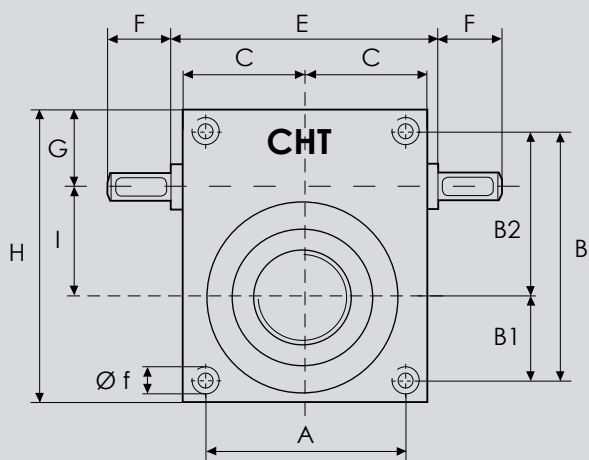




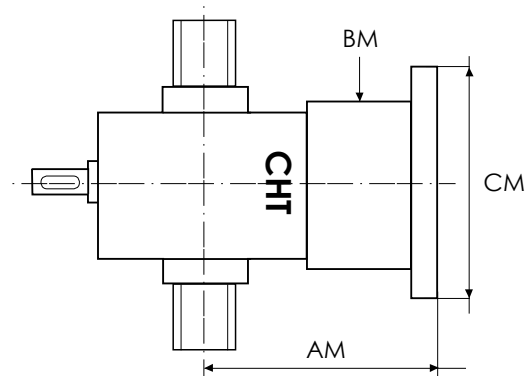
СЕРИИ CHS 1 RS · ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ



L = ПРОБЕГ

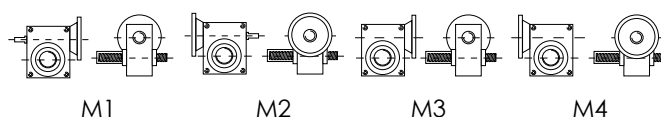


АДАПТЕР МОТОРА И СЦЕПЛЕНИЯ

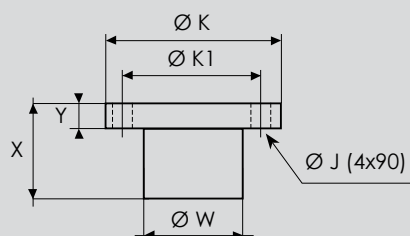


МОТОР	ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	94	49
	B14	80		
GR. 63	B5	140	94	49
	B14	90		

КОНФИГУРАЦИЯ



БРОНЗОВАЯ ГАЙКА



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS1	45	12	26	54	40	7

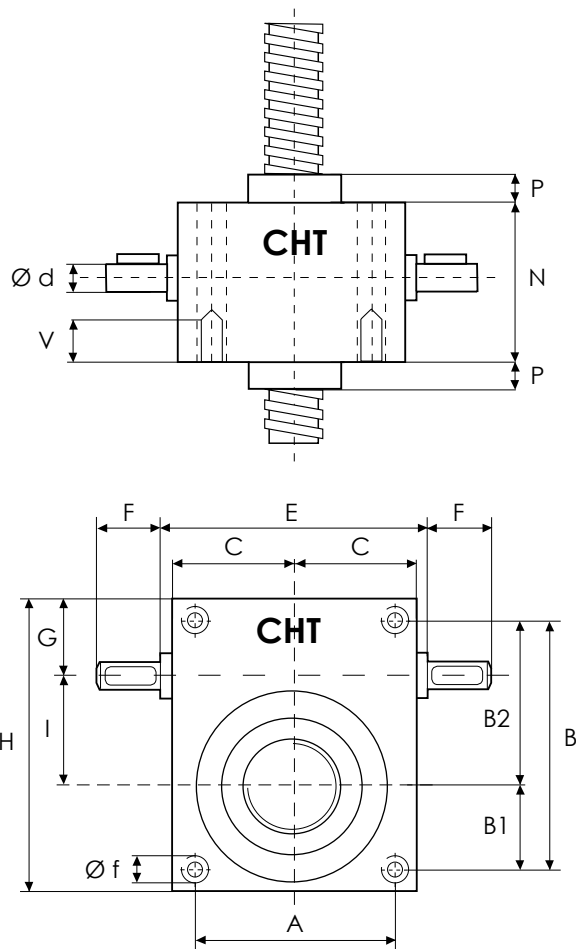


СЕРИИ CHS 2 TS · ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИНТ

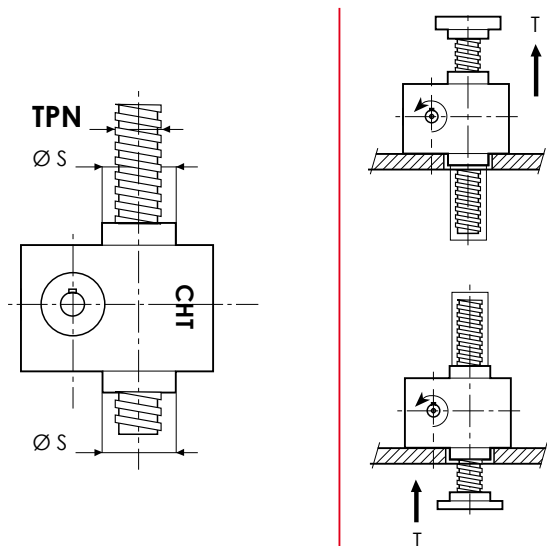
ТИПОРАЗМЕР ДОМКРАТА

CHS 2

МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ daN (КГ)		1000
ВИНТ TPN	ДИАМЕТР mm ШАГ ВИНТА mm	20 4
ПЕРЕДАЧА	БЫСТРАЯ	5:1
	НОРМАЛЬНАЯ	10:1
	МЕДЛЕННАЯ	30:1
ПОДЪЕМ НА ОБОРОТ ПРИВОДНОГО ВАЛА mm	БЫСТРАЯ	0,80
	НОРМАЛЬНАЯ	0,40
	МЕДЛЕННАЯ	0,13
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	БЫСТРАЯ	24,8%
	НОРМАЛЬНАЯ	23,1%
	МЕДЛЕННАЯ	21,5%
ВЕС ДОМКРАТА (КГ)		4,0
ВЕС ВИНТА НА КАЖДЫЕ 100 ММ ПОДЪЕМА (КГ)		0,20
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА (КГ)		0,1
ТИП СМАЗКИ	AGIP GR MU EP2	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

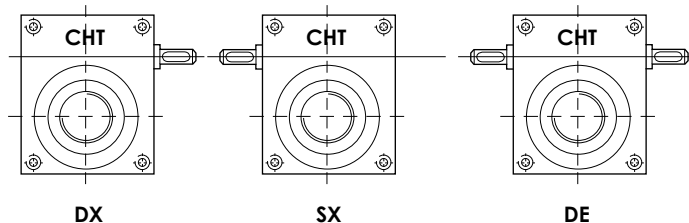


16



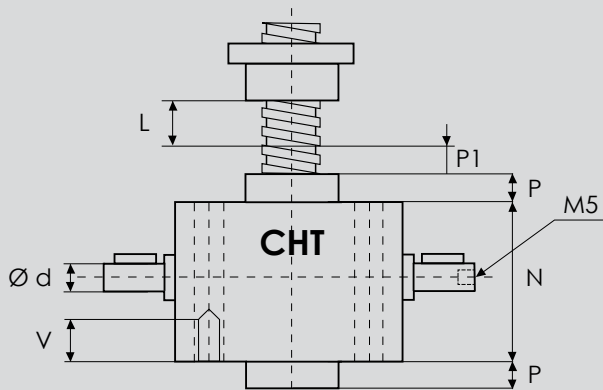
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS2	80	85	30	55	49	-	23,5	33,5	102
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS2	30	70	20	15	*	12	8,4	44	20x4

*резьбовые отверстия по запросу

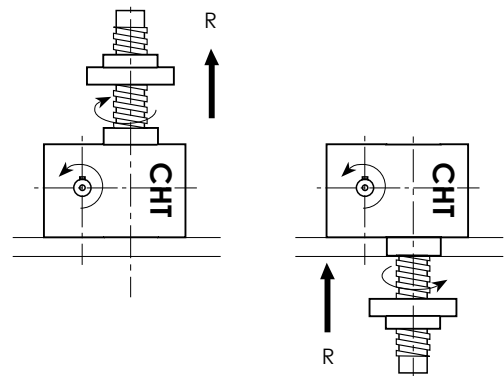
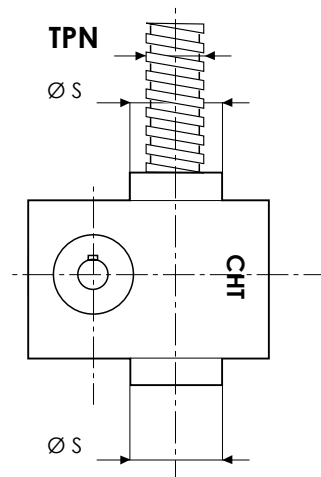
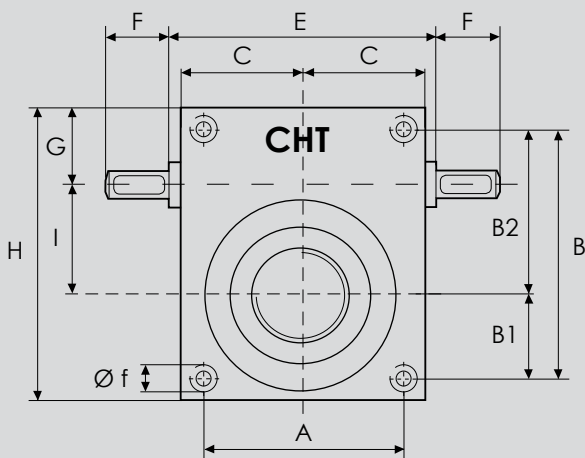




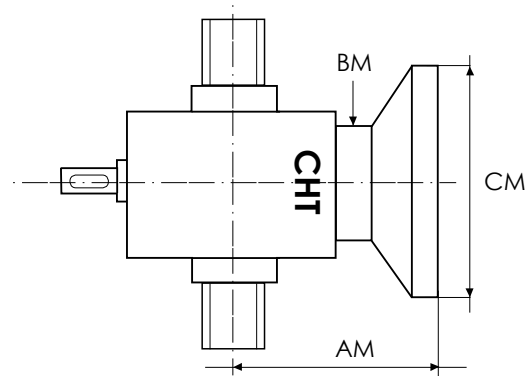
SERIE CHS 2 RS · ВРАЦАЮЩИЙСЯ ВИНТ



L = ПРОБЕГ

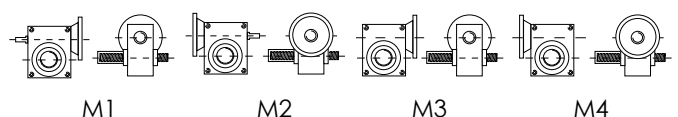


АДАПТЕР МОТОРА КОРОТКОГО ФЛАНЦА

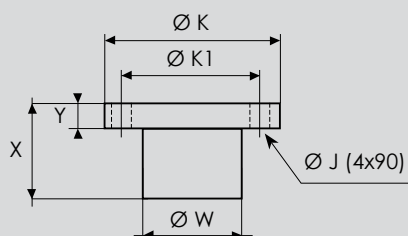


МОТОР	ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140	84	64
	B14	90		
GR. 71	B5	160	84	64
	B14	105		

КОНФИГУРАЦИЯ



БРОНЗОВАЯ ГАЙКА



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS2	45	12	32	60	45	7

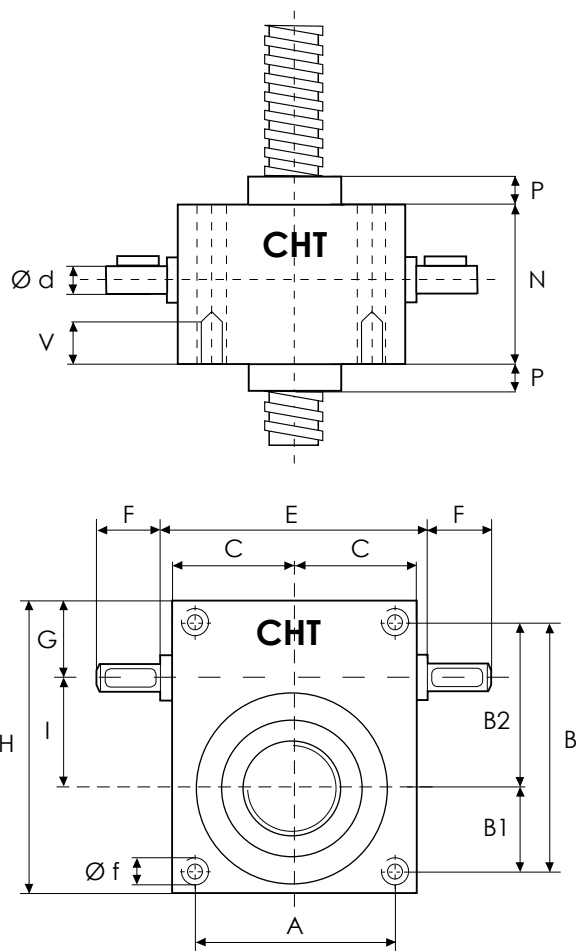


СЕРИИ CHS 3 TS · ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИНТ

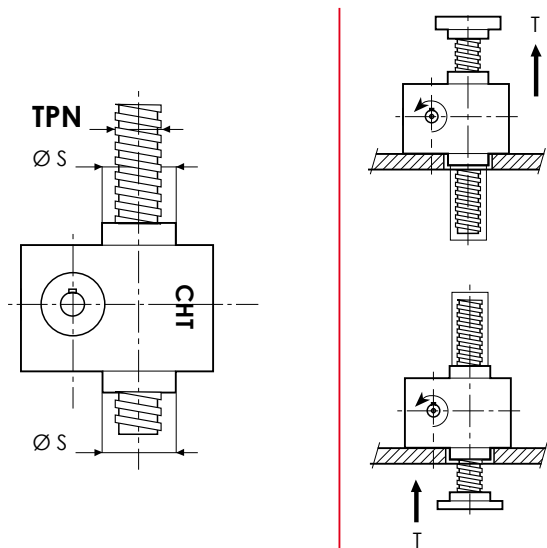
ТИПОРАЗМЕР ДОМКРАТА

CHS 3

МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ daN (КГ)		2500
ВИНТ ТРН	ДИАМЕТР mm ШАГ ВИНТА mm	30 6
ПЕРЕДАЧА	БЫСТРАЯ НОРМАЛЬНАЯ МЕДЛЕННАЯ	5:1 10:1 30:1
ПОДЪЕМ НА ОБОРОТ ПРИВОДНОГО ВАЛА mm	БЫСТРАЯ НОРМАЛЬНАЯ МЕДЛЕННАЯ	1,20 0,60 0,20
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	БЫСТРАЯ НОРМАЛЬНАЯ МЕДЛЕННАЯ	22,5% 21,0% 19,5%
ВЕС ДОМКРАТА (КГ)		9,0
ВЕС ВИНТА НА КАЖДЫЕ 100 ММ ПОДЪЕМА (КГ)		0,48
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА (КГ)		0,3
ТИП СМАЗКИ	AGIP GR MU EP2	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

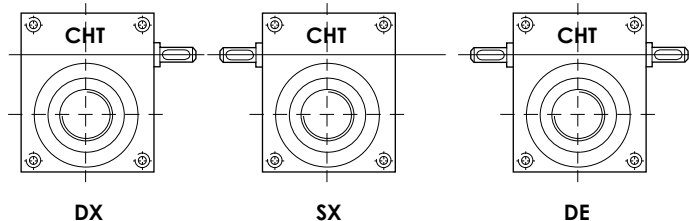


18



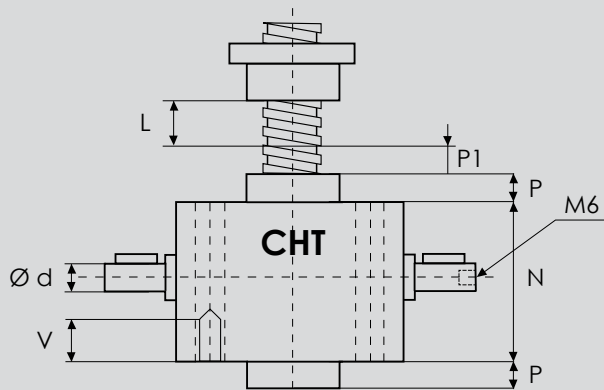
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS3	102	131	48	83	64	-	39	42,5	150
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS3	50	90	25	20	*	20	10,4	60	30x6

*резьбовые отверстия по запросу

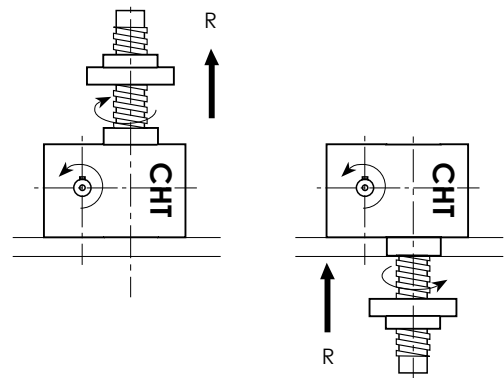
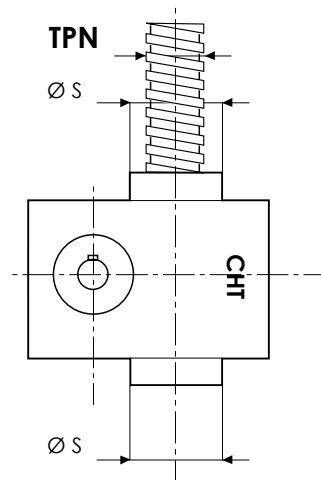
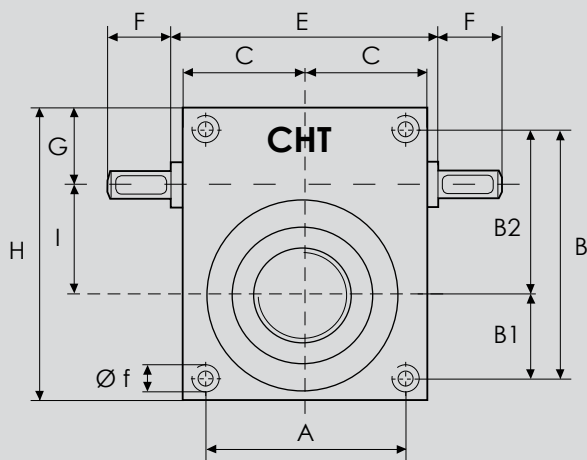




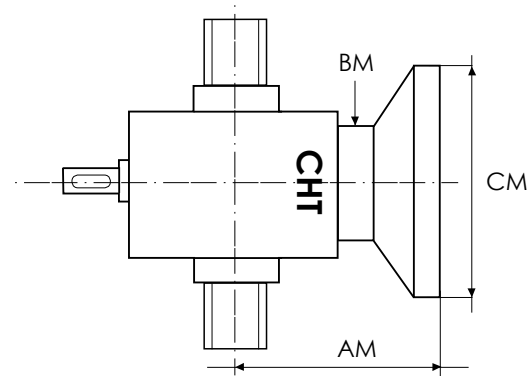
СЕРИИ CHS 3 RS · ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ



L = ПРОБЕГ

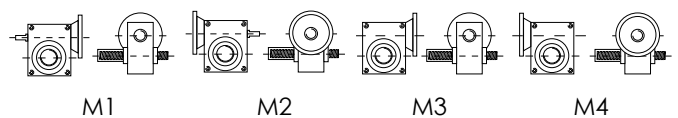


АДАПТЕР МОТОРА КОРОТКОГО ФЛАНЦА

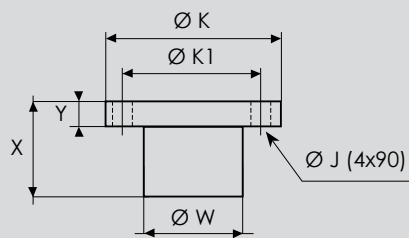


МОТОР	ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140	112,5	84
	B14	90		
GR. 71	B5	160	112,5	84
	B14	105		
GR. 80	B5	200	112,5	84
	B14	120		

КОНФИГУРАЦИЯ



БРОНЗОВАЯ ГАЙКА



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS3	48	14	46	80	64	7

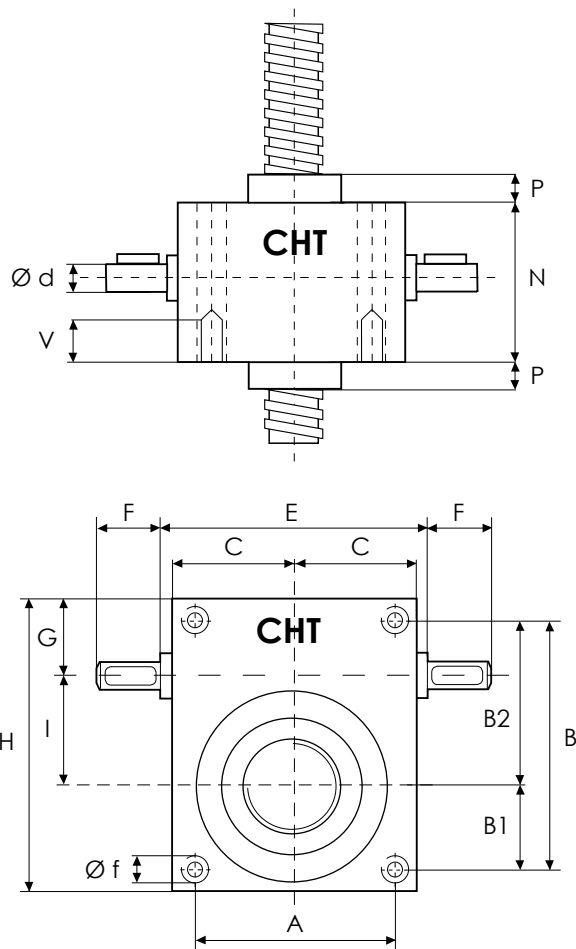


СЕРИИ CHS 4 TS · ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИНТ

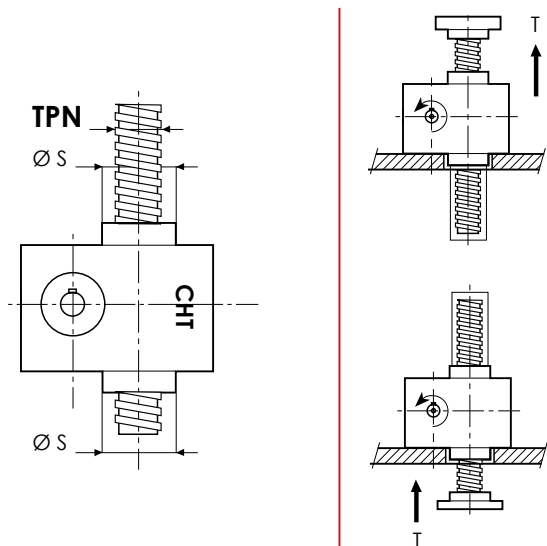
ТИПОРАЗМЕР ДОМКРАТА

CHS 4

МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ daN (КГ)		5000
ВИНТ TPN	ДИАМЕТР mm ШАГ ВИНТА mm	40 7
ПЕРЕДАЧА	БЫСТРАЯ	5:1
	НОРМАЛЬНАЯ	10:1
	МЕДЛЕННАЯ	30:1
ПОДЪЕМ НА ОБОРОТ ПРИВОДНОГО ВАЛА mm	БЫСТРАЯ	1,40
	НОРМАЛЬНАЯ	0,70
	МЕДЛЕННАЯ	0,23
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	БЫСТРАЯ	21,0%
	НОРМАЛЬНАЯ	19,6%
	МЕДЛЕННАЯ	18,2%
ВЕС ДОМКРАТА (КГ)		20
ВЕС ВИНТА НА КАЖДЫЕ 100 ММ ПОДЪЕМА (КГ)		0,9
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА (КГ)		0,65
ТИП СМАЗКИ	AGIP GR MU EP2	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

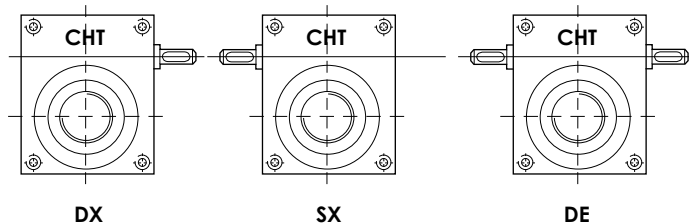


20



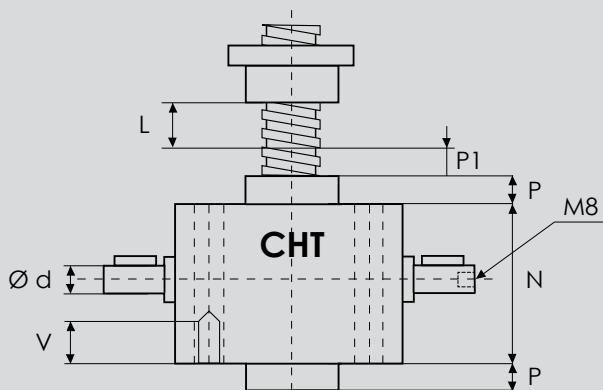
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS4	130	165	60	105	82,5	-	52,5	55	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS4	70	120	35	25	*	25	12,5	69	40x7

*резьбовые отверстия по запросу

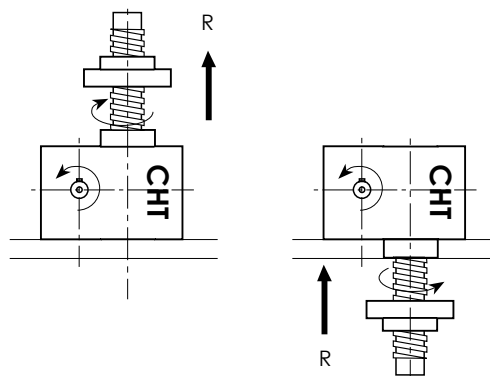
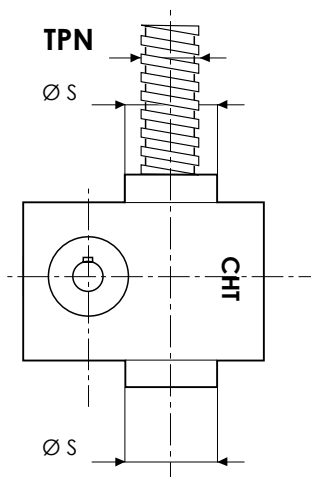
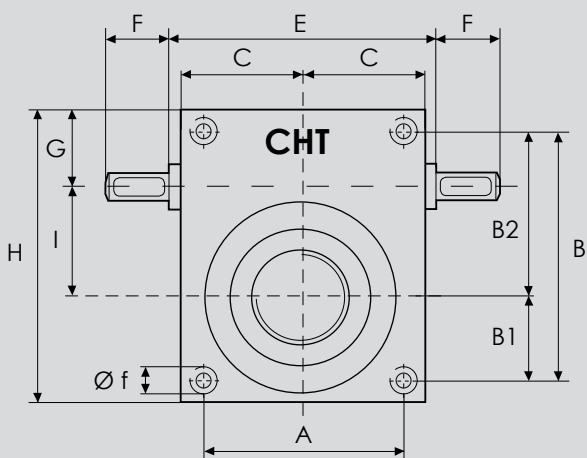




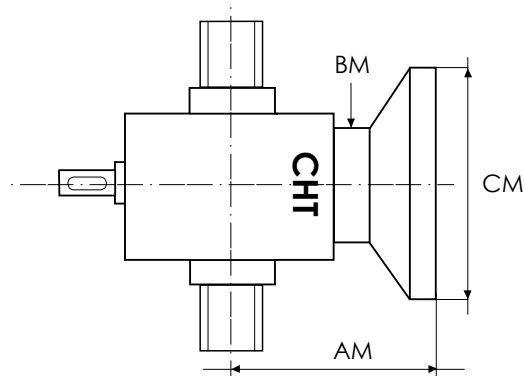
СЕРИИ CHS 4 RS · ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ



L = ПРОБЕГ

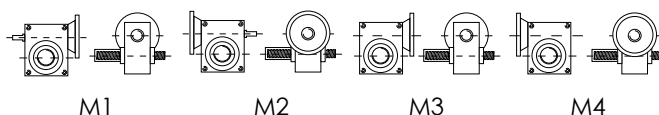


АДАПТЕР МОТОРА КОРОТКОГО ФЛАНЦЕЦА

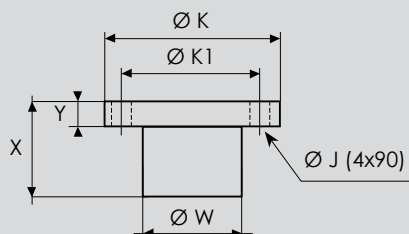


МОТОР	ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

КОНФИГУРАЦИЯ



БРОНЗОВАЯ ГАЙКА



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS4	75	15	60	96	78	9

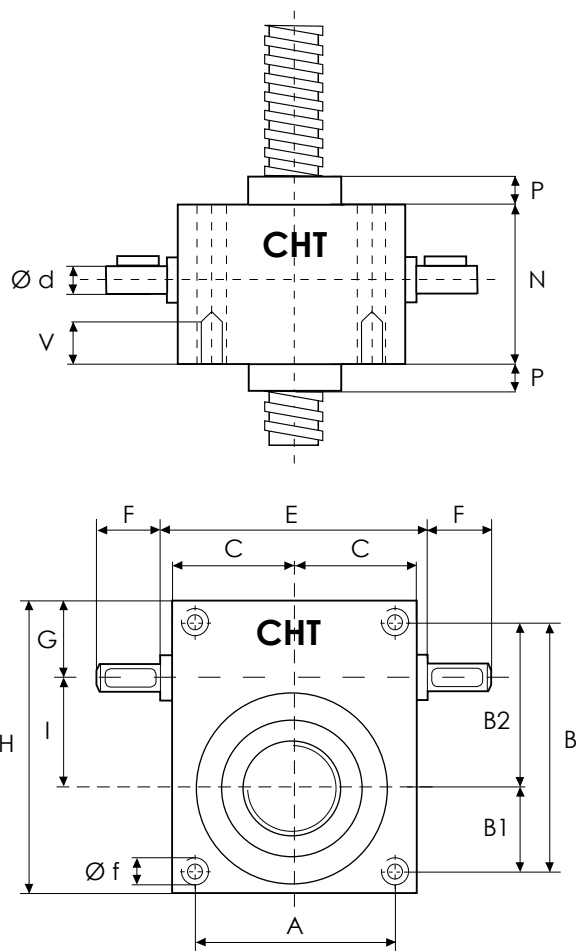


СЕРИИ CHS 5 TS · ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИНТ

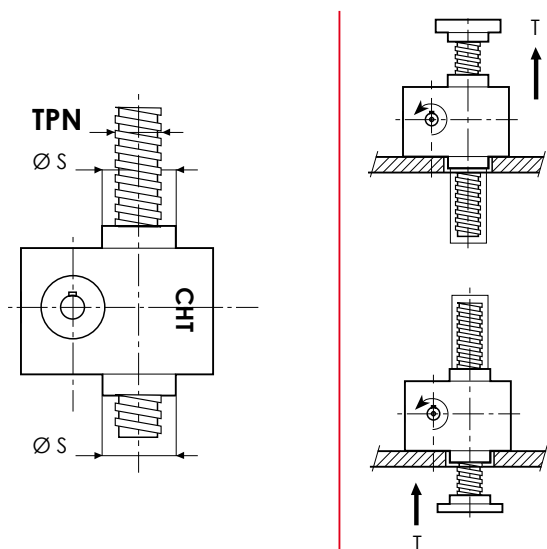
ТИПОРАЗМЕР ДОМКРАТА

CHS 5

МАКС. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ daN (КГ)		10000
ВИНТ TPN	ДИАМЕТР mm ШАГ ВИНТА mm	55 9
ПЕРЕДАЧА	БЫСТРАЯ	5:1
	НОРМАЛЬНАЯ	10:1
	МЕДЛЕННАЯ	30:1
ПОДЪЕМ НА ОБОРОТ ПРИВОДНОГО ВАЛА mm	БЫСТРАЯ	1,80
	НОРМАЛЬНАЯ	0,90
	МЕДЛЕННАЯ	0,30
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	БЫСТРАЯ	19,5%
	НОРМАЛЬНАЯ	18,2%
	МЕДЛЕННАЯ	16,9%
ВЕС ДОМКРАТА (КГ)		27
ВЕС ВИНТА НА КАЖДЫЕ 100 ММ ПОДЪЕМА (КГ)		1,7
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА (КГ)		1,0
ТИП СМАЗКИ	AGIP GR MU EP2	
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

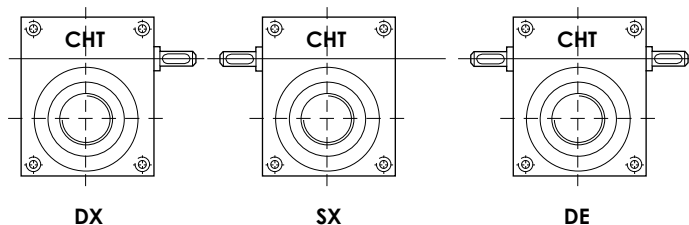


22



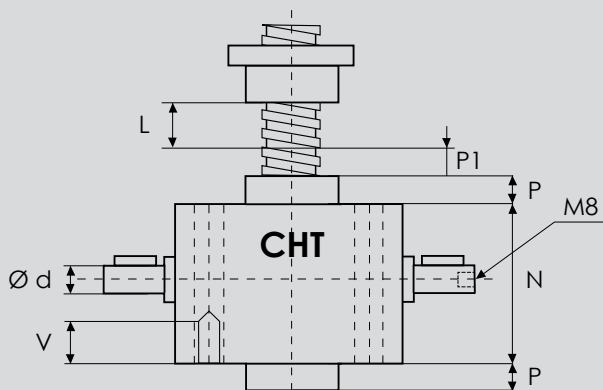
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS5	134	175	60	115	87,5	-	47,5	68	216
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS5	70	150	35	25	40	25	M20	90	55x9

*резьбовые отверстия по запросу

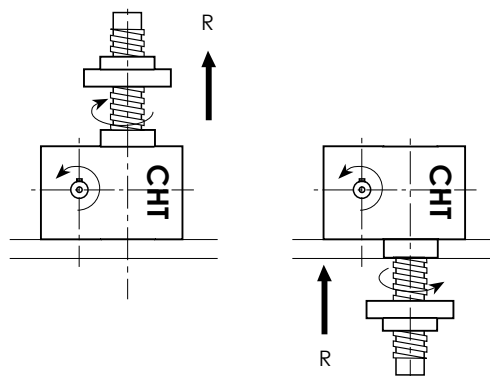
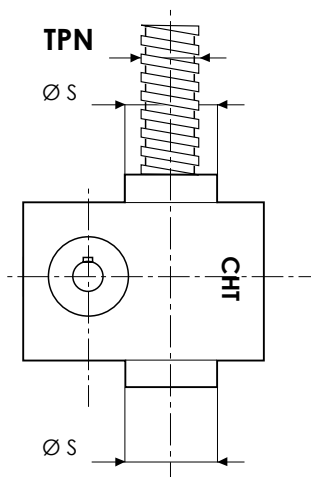
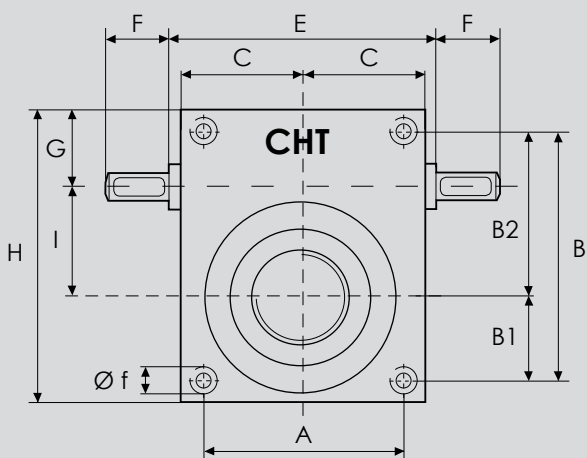




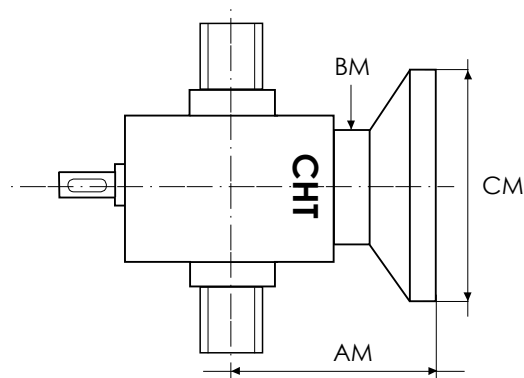
СЕРИИ CHS 5 RS · ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ



L = ПРОБЕГ

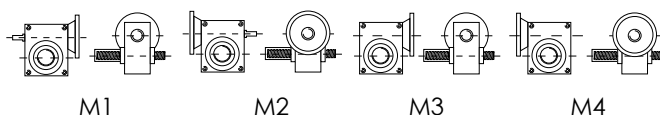


АДАПТЕР МОТОРА КОРОТКОГО ФЛАНЦА

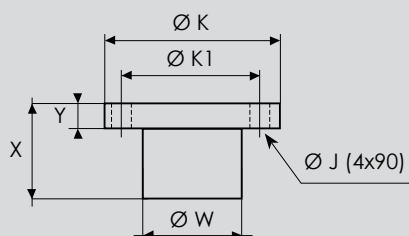


МОТОР	ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

КОНФИГУРАЦИЯ



БРОНЗОВАЯ ГАЙКА



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS5	100	20	76	130	100	13



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙСЯ ВХОДНОЙ МОМЕНТ, СВЯЗАННЫЙ С ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Макс. Грузоподъемность			500		300		100		50	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
5	1200	1500	0,39	0,25	0,24	0,15	0,08	0,05	0,07	0,04
	800	1000	0,26	0,25	0,16	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	600	750	0,20	0,25	0,12	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	40	50	0,07	0,25	0,07	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04

24

Макс. Грузоподъемность			500		300		100		50	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
20	300	1500	0,11	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	200	1000	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	150	750	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	10	50	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙСЯ ВХОДНОЙ МОМЕНТ, СВЯЗАННЫЙ С ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Макс. Грузоподъемность			1000		600		100		50	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
5	1200	1500	0,81	0,51	0,49	0,31	0,24	0,15	0,08	0,05
	800	1000	0,54	0,51	0,32	0,31	0,16	0,15	0,07	0,05
	600	750	0,40	0,51	0,24	0,31	0,12	0,15	0,07	0,05
	40	50	0,07	0,51	0,07	0,31	0,07	0,15	0,07	0,05

Макс. Грузоподъемность			1000		600		100		50	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
10	600	1500	0,43	0,28	0,26	0,17	0,13	0,08	0,07	0,03
	400	1000	0,29	0,28	0,17	0,17	0,09	0,08	0,07	0,03
	300	750	0,22	0,28	0,13	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03
	20	50	0,07	0,28	0,07	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03

Макс. Грузоподъемность			1000		600		100		50	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
30	200	1500	0,16	0,10	0,09	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	133	1000	0,10	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	100	750	0,08	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	6,7	50	0,07	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙСЯ ВХОДНОЙ МОМЕНТ, СВЯЗАННЫЙ С ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Макс. Грузоподъемность			2500		1500		750		250	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
5	1800	1500	3,33	2,12	2,00	1,27	1,00	0,64	0,33	0,21
	1200	1000	2,22	2,12	1,33	1,27	0,67	0,64	0,22	0,21
	900	750	1,67	2,12	1,00	1,27	0,50	0,64	0,17	0,21
	60	50	0,11	2,12	0,07	1,27	0,07	0,64	0,07	0,21

26

Макс. Грузоподъемность			2500		1500		750		250	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
10	900	1500	1,79	1,14	1,07	0,68	0,54	0,34	0,18	0,11
	600	1000	1,19	1,14	0,71	0,68	0,36	0,34	0,12	0,11
	450	750	0,89	1,14	0,54	0,68	0,27	0,34	0,09	0,11
	30	50	0,07	1,14	0,07	0,68	0,07	0,34	0,07	0,11

Макс. Грузоподъемность			2500		1500		750		250	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
30	300	1500	0,64	0,41	0,38	0,24	0,19	0,12	0,07	0,04
	200	1000	0,43	0,41	0,26	0,24	0,13	0,12	0,07	0,04
	150	750	0,32	0,41	0,19	0,24	0,10	0,12	0,07	0,04
	10,0	50	0,07	0,41	0,07	0,24	0,07	0,12	0,07	0,04



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙСЯ ВХОДНОЙ МОМЕНТ, СВЯЗАННЫЙ С ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Макс. Грузоподъемность			5000		3000		1500		500	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
5	2100	1500	8,34	5,31	5,00	3,18	2,50	1,59	0,83	0,53
	1400	1000	5,56	5,31	3,33	3,18	1,67	1,59	0,56	0,53
	1050	750	4,17	5,31	2,50	3,18	1,25	1,59	0,42	0,53
	70	50	0,28	5,31	0,17	3,18	0,08	1,59	0,07	0,53

Макс. Грузоподъемность			5000		3000		1500		500	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
10	1050	1500	4,47	2,84	2,68	1,71	1,34	0,85	0,45	0,28
	700	1000	2,98	2,84	1,79	1,71	0,89	0,85	0,30	0,28
	525	750	2,23	2,84	1,34	1,71	0,67	0,85	0,22	0,28
	35	50	0,15	2,84	0,09	1,71	0,07	0,85	0,07	0,28

Макс. Грузоподъемность			5000		3000		1500		500	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
30	350	1500	1,60	1,02	0,96	0,61	0,48	0,31	0,16	0,10
	233,3	1000	1,07	1,02	0,64	0,61	0,32	0,31	0,11	0,10
	175,0	750	0,80	1,02	0,48	0,61	0,24	0,31	0,08	0,10
	11,7	50	0,07	1,02	0,07	0,61	0,07	0,31	0,07	0,10



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙСЯ ВХОДНОЙ МОМЕНТ, СВЯЗАННЫЙ С ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Макс. Грузоподъемность			10000		5000		3000		1000	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
5	2700	1500	23,09	14,70	11,54	7,35	6,93	4,41	2,31	1,47
	1800	1000	15,39	14,70	7,70	7,35	4,62	4,41	1,54	1,47
	1350	750	11,54	14,70	5,77	7,35	3,46	4,41	1,15	1,47
	90	50	0,77	14,70	0,38	7,35	0,23	4,41	0,08	1,47

28

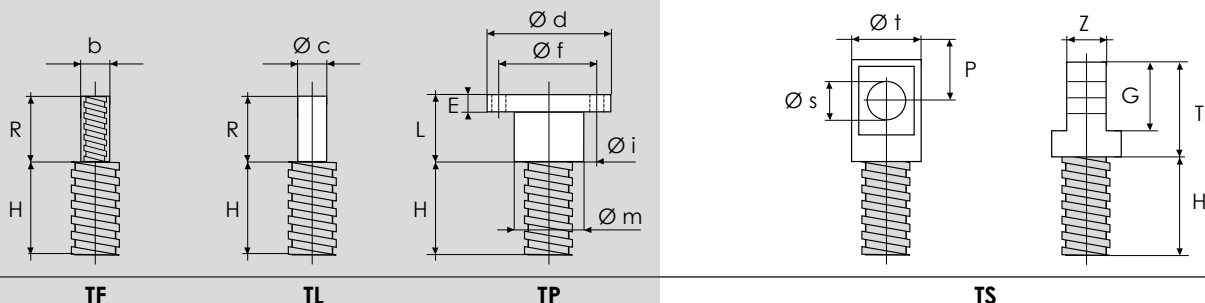
Макс. Грузоподъемность			10000		5000		3000		1000	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
10	1350	1500	12,37	7,87	6,18	3,94	3,71	2,36	1,24	0,79
	900	1000	8,25	7,87	4,12	3,94	2,47	2,36	0,82	0,79
	675	750	6,18	7,87	3,09	3,94	1,86	2,36	0,62	0,79
	45	50	0,41	7,87	0,21	3,94	0,12	2,36	0,07	0,79

Макс. Грузоподъемность			10000		5000		3000		1000	
Соотношение	Скорость перемещения (м/мин)	Макс. скорость приводного вала	N	L	N	L	N	L	N	L
30	450	1500	4,44	2,83	2,22	1,41	1,33	0,85	0,44	0,28
	300	1000	2,96	2,83	1,48	1,41	0,89	0,85	0,30	0,28
	225	750	2,22	2,83	1,11	1,41	0,67	0,85	0,22	0,28
	15	50	0,15	2,83	0,07	1,41	0,07	0,85	0,07	0,28



ТЕРМИНАЛЫ ТРАПЕЦЕВИДНОГО ВИНТА

Для работы ротационных винтов RS
только терминал TL



* N° 4 a 90° $\text{Øc} = +0 - 0,10$

ТИП	H	R	b	L	E	P	G	T	Z	Øc	Ød	Øf	Øi*	Øm	Øs	Øt
CHS 1	15	20	12 x 1.5	14	8	20	40	70	20	12	54	40	7	26	16	30
CHS 2	15	20	14 x 1.5	21	8	20	40	75	25	15	79	60	11	39	20	38
CHS 3	20	30	20 x 2.5	23	10	25	50	95	30	20	89	67	11	46	25	48
CHS 4	25	30	30 x 3.5	30	15	35	70	125	40	30	109	85	13	60	35	68
CHS 5	25	50	36 x 4	50	20	50	100	180	60	40	149	117	17	85	50	88

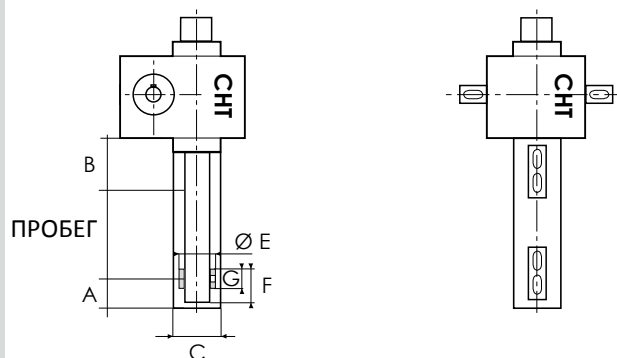
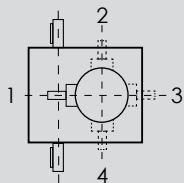
АКСЕССУАРЫ

PE	ЭЛАСТИЧНАЯ ЗАЩИТА
PR	ЖЕСТКАЯ ЗАЩИТА
AR	ОБРАТНЫЙ ХОД ЖЕЛОБЧАТОГО СТЕРЖНЯ
AS	СТОПОРНАЯ ПЛИТА
FC	КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ
PO	КОЛЕБЛЮЩИЕСЯ ЖЕСТКИЕ ЗАЩИТЫ
AM	КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ВИНТЫ
CU	КОНТРОЛЬ ИЗНОСА
RG	ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПРОВИСАНИЯ
CS	ЗАЩИТНАЯ ГАЙКА
FCO	ФЛАНЦЫ ДЛЯ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ
VRS	ШАРИКОВЫЙ ВИНТ
LO	МАСЛЯНАЯ СМАЗКА
CF	КОРПУС С РЕЗЬБОВЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ
CF	КОРПУС С ФИКСИРОВАННЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ
OX	ПОДЪЕМНЫЕ ВИНТЫ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



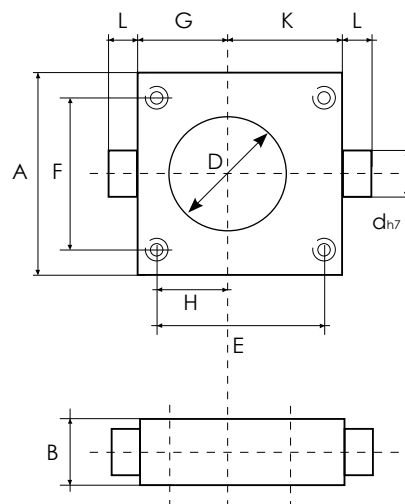
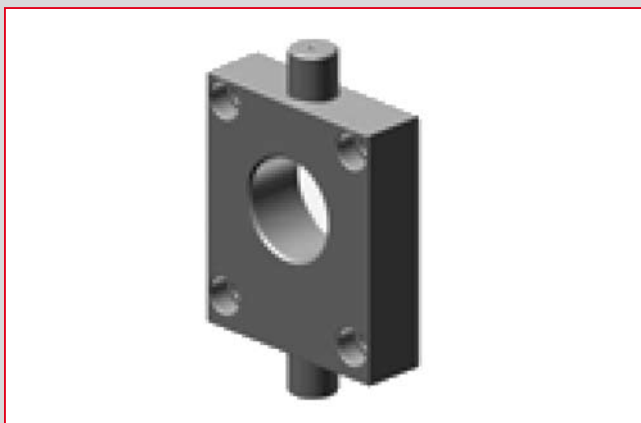
КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Для переводного винта TS
версии FC



	A	B	Ø C	Ø E	F	G
CHS 1	40	40	34	22	20	16
CHS 2	40	40	48	36	20	18
CHS 3	50	50	65	52	20	20
CHS 4	60	60	74	61	20	20
CHS 5	60	60	95	82	20	20

ФЛАНЦЫ ДЛЯ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ (FCO)



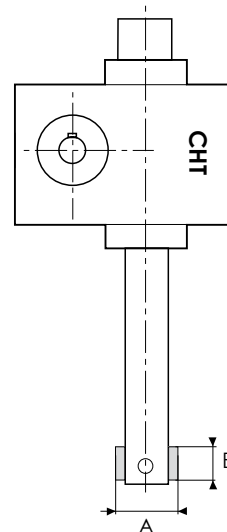
Размер	серия CHS				
	1	2	3	4	5
B	20	25	30	40	50
Ø d _{h7}	15	20	25	35	45
D	34	48	64	75	100
H	28	30	48	60	60
E	80	85	131	165	175
F	56	80	102	130	134
A	72	98	128	165	175
G	36	38,5	57,5	75	78
K	60	63,5	92,5	125	138
L	15	20	20	30	35



СТОПОРНАЯ ПЛИТА

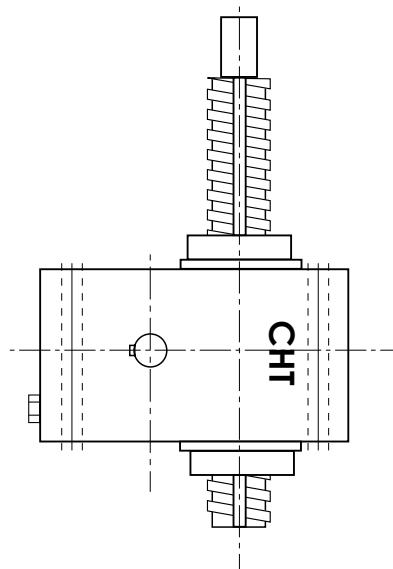
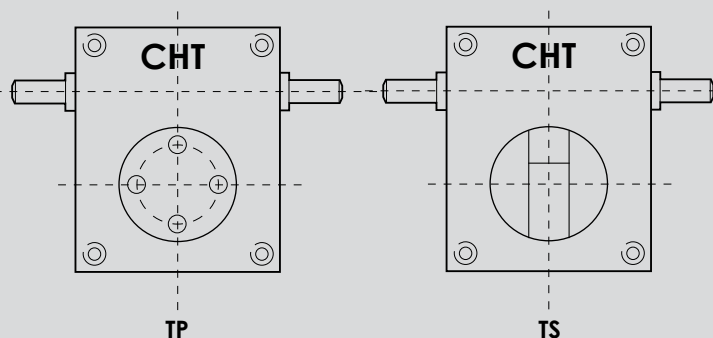
Для переводного винта TS
версии AS

GR	A	B
CHS 1	22	16
CHS 2	36	18
CHS 3	52	20
CHS 4	61	20
CHS 5	82	20



ОБРАТНЫЙ ХОД

Для переводного винта TS
версии AR



УВЕЛИЧЕННЫЙ СТЕРЖЕНЬ

ДЛЯ РАБОТЫ RS - ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ

Для всех размеров возможно, установить стержни с увеличенным диаметром и шагом.

Для работы TS - ПЕРЕВОДНОГО ВИНТА,
Обращайтесь в наш технический отдел.

ЗАЩИТНАЯ ГАЙКА

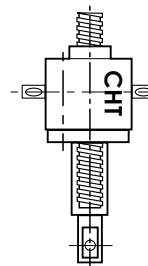
Применение спиральной дополнительной гайки, связанные с вращением червячных колес в случае TS и главным винтом в случае RS, при этом не подвергаясь нагрузке, позволяет работать в условиях безопасности, так как, в общей сложности закрытия основного винта или гайки, поддерживается с помощью анти-гайки.



ОСЦИЛЛИРУЮЩИЕ ЖЕСТКИЕ ЗАЩИТЫ – РО

ДЛЯ РАБОТЫ TS - ПЕРЕВОДНОГО ВИНТА

Жесткие фланцевые защиты на корпус домкраты и петлевые терминалы позволяющие осциллирующую сборку.



ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПРОВИСАНИЯ - RG

Работа основана на принципе гайки и анти-гайки. В случае TS восстановление провисания происходит через настройку крышки домкрата, в случае RS, происходит через ужесточения гайки до анти-гайки.

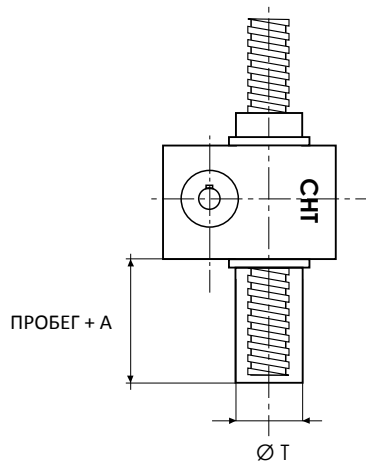
КОНТРОЛЬ ИЗНОСА – CU

Применение дополнительной гайки, связано с вращением червячных колес в случае TS центрального винта в случае RS, при этом не подвергаясь нагрузке, позволяет визуалью проверять условия износа домкрата.

32

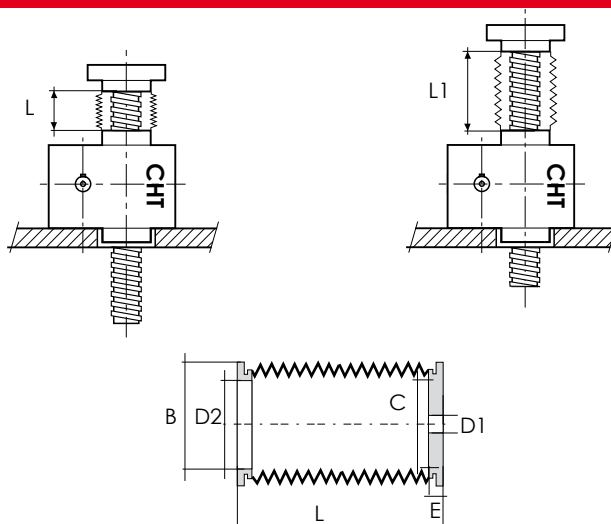
ЖЕСТКАЯ ЗАЩИТА - PR

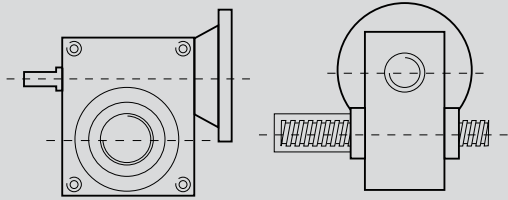
Размер	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
T	34	48	65	74	95
A	25	35	40	50	60



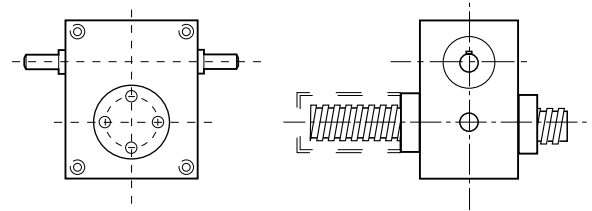
ЭЛАСТИЧНАЯ ЗАЩИТА – PE

Размер	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5
L	65	65	65	40	40
L1	400	400	400	220	220
B	83	83	83	106	106
C	50	50	50	70	70
Модель	1/400	1/400	1/400	2/220	2/220

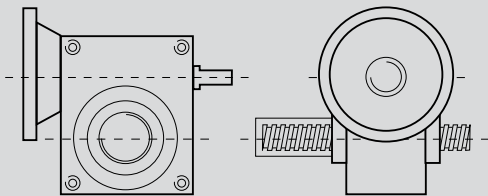




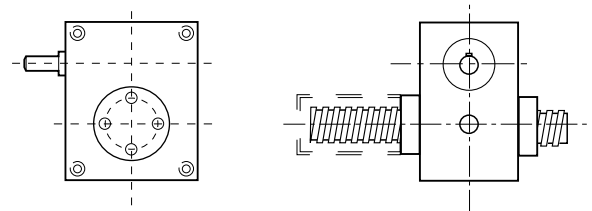
M1



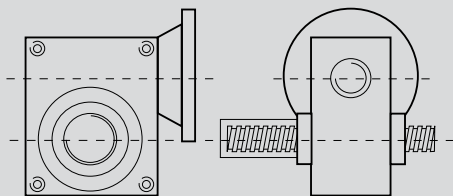
DE



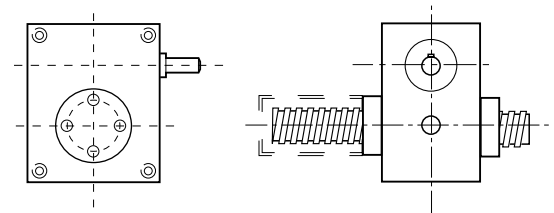
M2



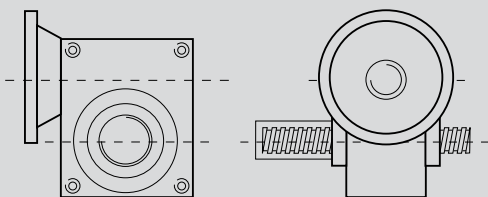
SX



M3



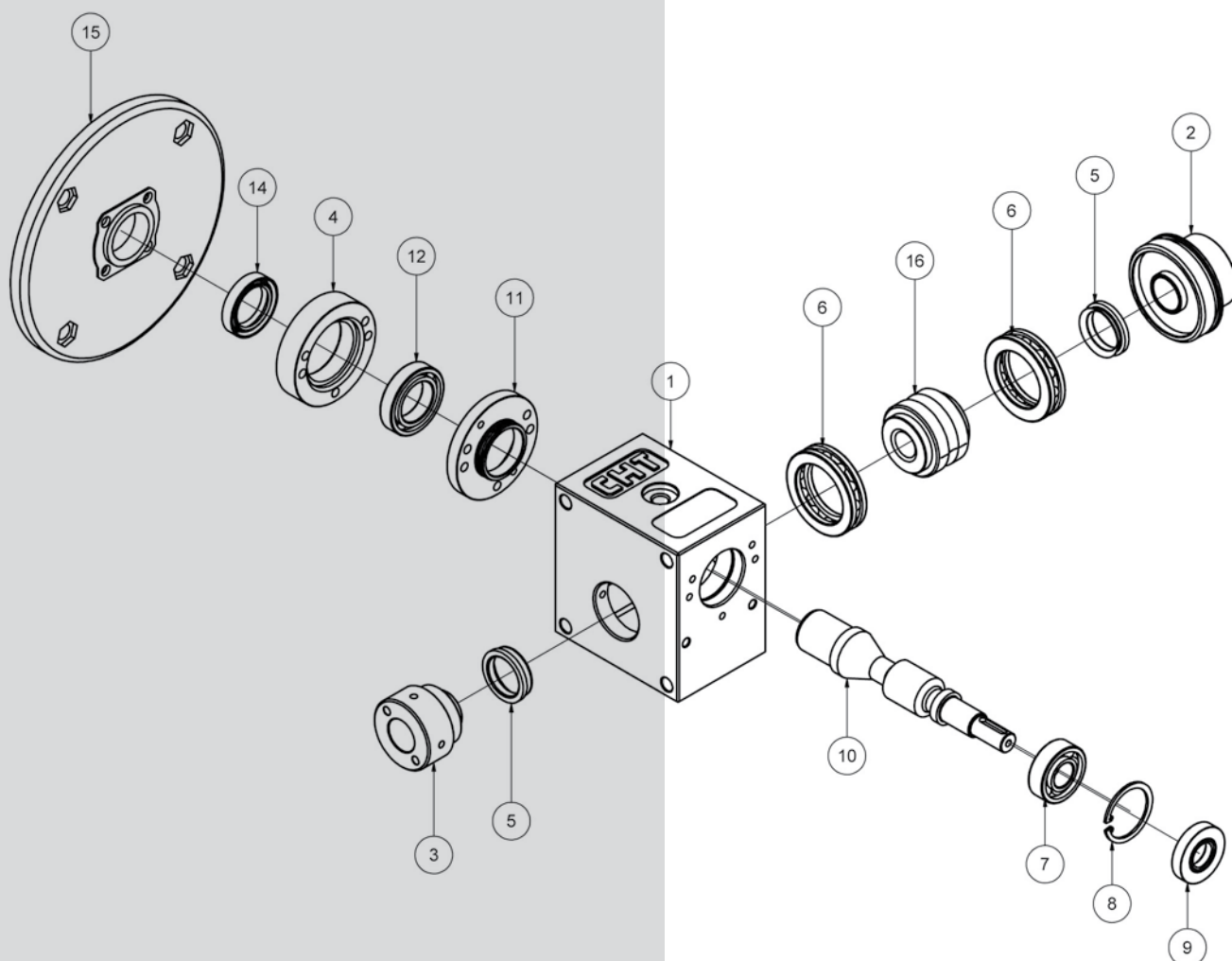
DX



M4



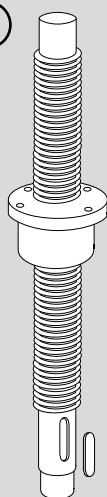
ЖЕСТКАЯ ЗАЩИТА – PR



13



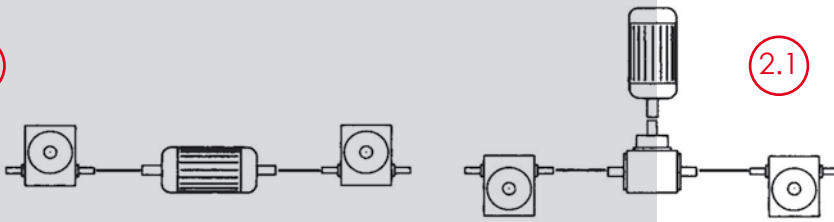
17



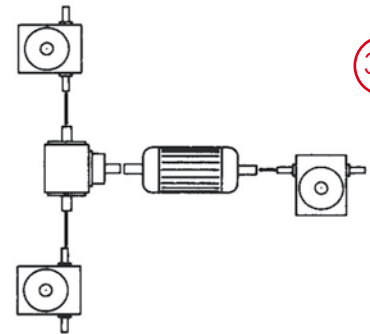
- 1 корпус редуктора
- 2 верхняя крышка
- 3 нижняя крышка
- 4 разделительное кольцо
- 5 уплотнительные колеса
- 6 колесные гайки
- 7 винтовые гайки постоянного движения
- 8 стопорное кольцо
- 9 кольцевое уплотнение
- 10 винт постоянного движения
- 11 кольцевой подшипник
- 12 фланцевая гайка
- 13 винт трапециевидного движения
- 14 фланец уплотнительного кольца
- 15 двигательный фланец
- 16 винтовые колеса
- 17 винт трапециевидного движения **RS** с гаечным винтом



2.0

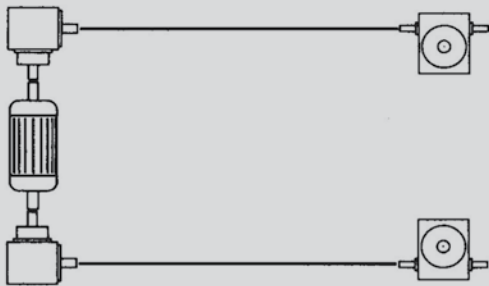


2.1

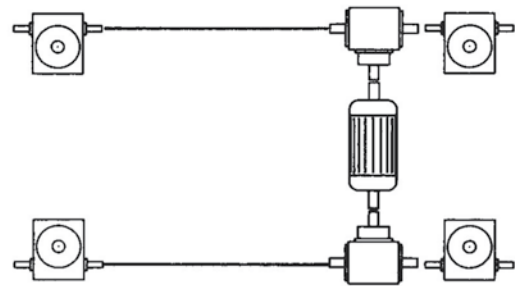


3.1

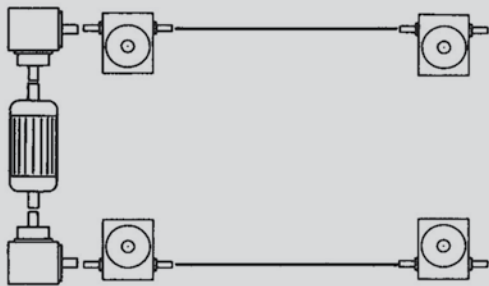
2.2



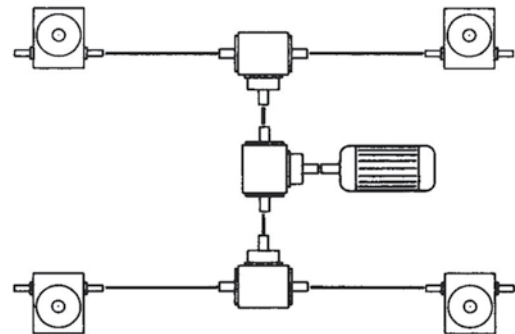
4.1



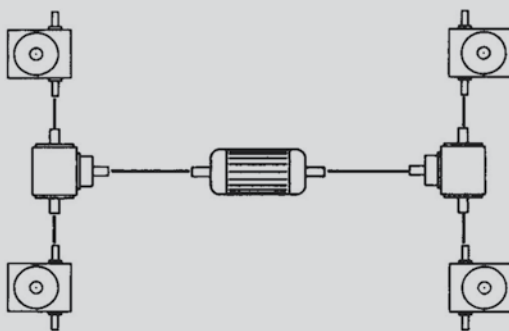
4.2



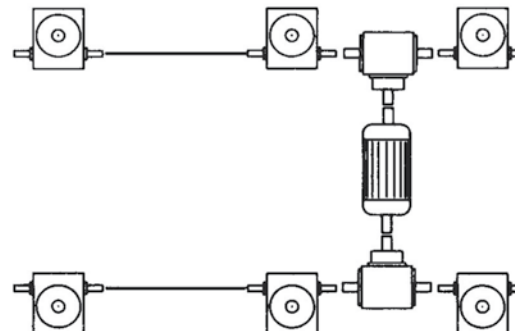
4.3



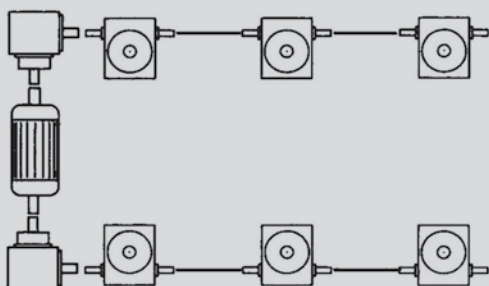
4.4



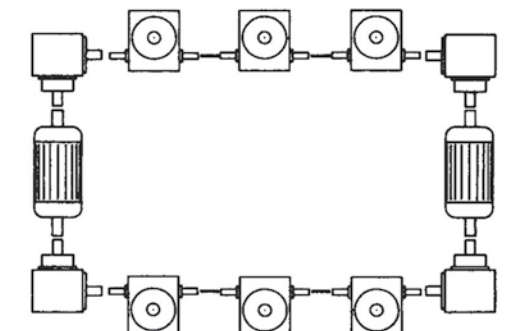
6.1



6.2



6.3



Chiaravalli Group является технологическим партнером к которому можно обратиться с полной уверенностью и безопасностью в обмен нашего опыта и технологических инноваций в области механики.

ВАШИ
ИДЕИ В 
ПОСТОЯННОМ
ДВИЖЕНИИ

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

ТРАДИЦИИ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КОМПЕТЕНТНОСТЬ



Клиент: всегда в центре нашего внимания.



Chiaravalli Group представляет собой набор динамично современных и развивающихся компаний, в постоянном контакте с клиентом.

Эволюция человека всегда была основана на применении механики благодаря гениальным человека.

Механика: генетическое наследие группы Chiaravalli.

Chiaravalli Group, в своем постоянном отслеживании потребности рынка, восприняла меры необходимости в обеспечение своих постоянных клиентов важной информацией и полное обновление своей продукции
24 часа в сутки
365 дней в году

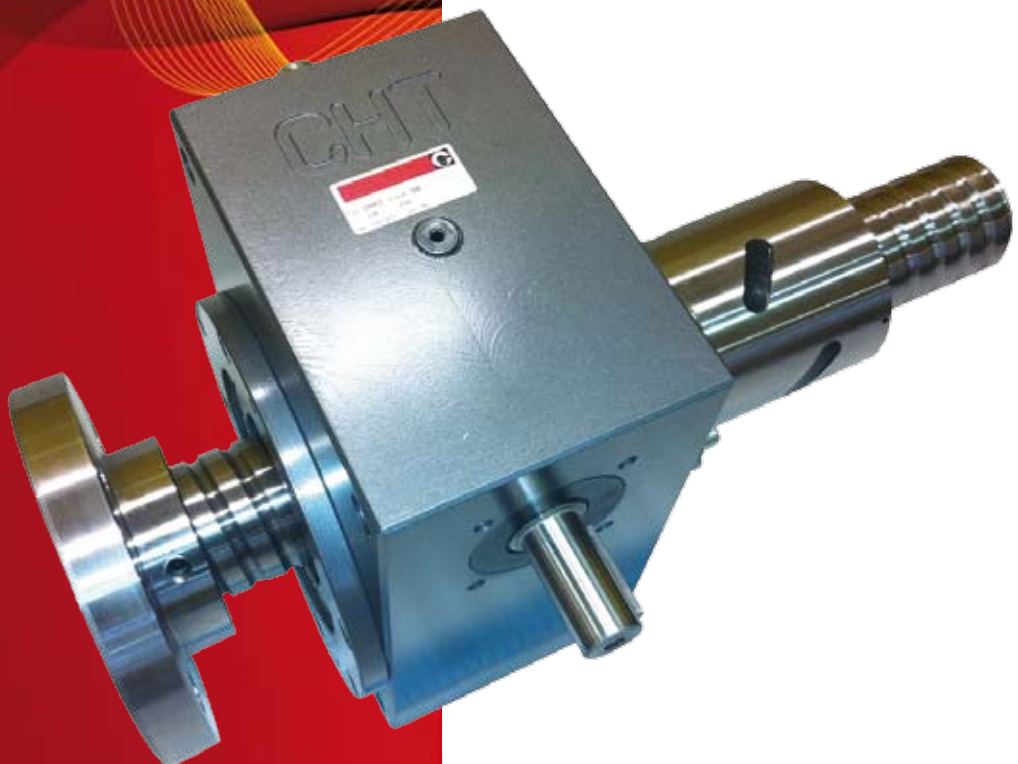


Отсюда рождается B2B система эволюционных исследований, закупок и доставки продукции Chiaravalli Group.
С помощью B2B Chiaravalli Group виртуально расширяет базу клиентов.

business₂business



СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ





1) **ЗАКАЗЫ** - Заказы на стандартную и специальную продукцию должны оформляться непосредственно с CHIARAVALLI GROUP SpA. Когда заказ принят на производство не будет приниматься его отмена или сокращение объема продукции, за исключением выплаты компенсации заказчиком стоимости материалов и работ осуществленных до момента остановки производства. Количество отправленной продукции может варьироваться в пределах $\pm 5\%$ по сравнению с Заказом.

2) **ЦЕНЫ** - цены действующие на момент оформления заказа. цены, указанные в прайс-листах и каталогах, считаются относящимися к неупакованным товарам; Любое увеличение материальных или иных издержек производства CHIARAVALLI GROUP SpA может вести к увеличению цены, даже для текущих заказов.

3) **УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ** - будут считаться действительными только на период действия контракта с CHIARAVALLI GROUP SpA и имеют лишь ориентировочный характер. В случае трудности в закупках материалов, забастовки или во всех случаях форс-мажорных обстоятельств, сроки доставки будут автоматически продлеваться в разумных пределах без выплаты CHIARAVALLI GROUP SpA компенсации любого рода. Заказчик в любом случае обязан ждать завершения исполнения заказа и осуществить его вывоз.

4) **ПЕРЕВОЗКИ** - перевозка осуществляется Заказчиком за его собственный счет и на свой риск. Любая претензия на нехватку материала должна быть сообщена в течение 8 дней после получения товара. В случае договора на частичные транспортные расходы со стороны CHIARAVALLI GROUP SpA, мы оставляем за собой право выбирать наиболее экономичный способ доставки.

5) **УПАКОВКИ** - упаковки оплачивается по фактической стоимости.

6) **ВОЗВРАЩЕНИЕ ЗАКАЗА** - Возвращение заказа не принимается без заранее указанных причин в контракте. Упаковка, таможенное оформление и возврат Заказа оплачивает покупатель. Для покрытия складских и административных расходов будет взыскиваться 15% от стоимости возвращенного товара.

7) **ГАРАНТИЯ** - CHIARAVALLI GROUP SpA обязуется отремонтировать или заменить бесплатно любые неисправные детали, что они признают. Товары должны быть возвращены на завод GROUP SpA, бесплатно. Гарантия аннулируется, если часть товара возвращается дефектной, или отремонтированной, или подделанной. Ремонт дефектных деталей покупателем может производиться только с разрешения CHIARAVALLI GROUP SpA и после утверждения сметы. CHIARAVALLI GROUP SpA не несет ответственности и не выплачивает компенсацию за убытки, которые возникли при использовании их продукции, даже если она имеет дефекты. Не покрывается гарантией утечка смазочного материала, вызванной естественным износом уплотнительных колец.

8) **ОТВЕТСТВЕННОСТЬ** - CHIARAVALLI GROUP SpA не несет ответственности и не выплачивает компенсацию за убытки, которые возникли при использовании их продукции, даже если она неисправна. CHIARAVALLI GROUP SpA не несет никакой ответственности за предоставленные Заказчиком чертежей на любой вид патентов.

9) **ОПЛАТА** - будут признаны действительными только платежи в порядке и на условиях указанных в контракте. В случае задержки или неуплаты покупателем, CHIARAVALLI GROUP SpA оставляет за собой право приостановить поставку на текущий заказ или требовать предоплату или компенсацию. Любые возражения против произведенной или уже находящейся в распоряжении покупателя продукции не освобождает последнего от уплаты в указанный срок и в полном объеме контракта без каких-либо вычетов.

10) **СОБСТВЕННОСТЬ** - вся отправленная продукция остаётся собственностью CHIARAVALLI GROUP SpA до полной оплаты всех счетов.

11) **ЮРИСДИКЦИЯ** - Любой спор, касающийся деловых отношений с CHIARAVALLI GROUP SpA будет занимать суд города Busto Arsizio

MAGAZZINO CENTRALE

Via per Cedrate, 476
21044 Cavarina con Premezzo VARESE · ITALY
Tel. +39 0331 214 511 - Fax +39 0331 218 175

DEPOSITI

via 1° Maggio, 10
40011 BOLOGNA / Anzola dell'Emilia · ITALY
Tel. +39 051 735 290 - Fax +39 051 735 366

via Portogallo, 11 int. 51
35127 PADOVA · ITALY
Tel. +39 049 870 5205 - Fax +39 049 870 5237



Via per Cedrate, 476
21044 Cavarina con Premezzo (VA) · Italy
Tel. +39 0331 214 511
Fax +39 0331 218 175

www.chiaravalli.com
chiaravalli@chiaravalli.com

Localizzazione satellitare: coordinate N 45° 41.394 · E8° 48.726